



Sirca®
ТЕХНОЛОГІЇ З НАТХНЕННЯМ



ELEMENT
ФАРБИ ТА ФАКТУРИ

ексклюзивний дистриб'ютор
ТМ «SIRCA» в Україні



SIRCA S.p.A.

Sirca була заснована в 1973 році, і зараз займає одну з передових позицій на європейському ринку лакофарбових матеріалів для деревини.

Мережа дистрибуції охоплює понад 80 країн у світі з часткою експорту понад 40%.

У лабораторії Sirca технологи щодня займаються дослідницькою діяльністю і поліпшенням матеріалів, приділяючи особливу увагу екологічним формулам у секторах професійного використання та DIY («Зроби сам»).

Більше 20% технічного персоналу компанії Sirca працює в абсолютно новій лабораторії, площа якої перевищує 1000 квадратних метрів. Розробники, лаборанти, випробувачі, колористи, фахівці з нанесення працюють разом для того, щоб компанія відповідала останнім тенденціям ринку і задовольняла попит клієнтів. Вони перевіряють кожну виробничу партію на відповідність технічним нормам і необхідним умовам нанесення.

Лабораторія обладнана сучасними лініями для нанесення і сушіння, завдяки яким стало можливим відтворення різних лакофарбових циклів обробки. Спеціальне кліматичне обладнання дозволяє тестувати матеріали, їх стійкість до старіння та впливу атмосферних чинників.

Таким чином, технічні експерти й клієнти можуть оцінити характеристики засобів в реальних умовах експлуатації, а значить, вибрати кращі рішення, які будуть відповідати необхідним вимогам обробки.

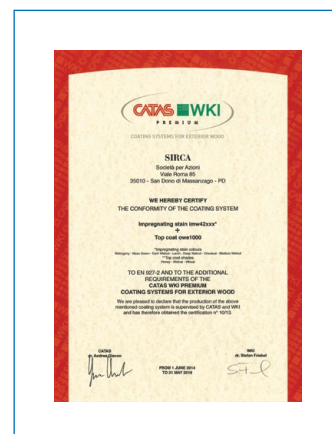
Щоденне спілкування з технічними фахівцями експортного відділу дозволяє дослідницькому складу отримувати безпосереднє бачення реальних ринкових тенденцій.

В асортимент компанії Sirca входять: ґрунти, емалі та оздоблювальні лаки на основі поліуретану, поліефіру, нітроцелюлози, синтетики, системи з ультрафіолетовим затвердінням, системи на водній основі, барвники, пасти, поліефірні ненасичені смоли, гель-коути та засоби по металу.

Палітра лакофарбових матеріалів для дерева містить все, що необхідно для захисту й фарбування деревини та становить основну частину бізнесу підприємства.

Склад готової продукції повністю автоматизований та дозволяє здійснювати ефективне управління

SIRCA.





ЗМІСТ

ІНФОРМАЦІЯ ПРО КОМПАНІЮ SIRCA	2
КОНЦЕНТРАТИ БАРВНИКІВ.....	4
ПРОЗОРИ ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ (ҐРУНТИ)	8
ПРОЗОРИ ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ (ЛАКИ)	12
АКРИЛОВІ 2-КОМПОНЕНТНІ СИСТЕМИ	16
ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ COLOR SIRCA (ҐРУНТИ).....	20
ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ COLOR SIRCA (ЕМАЛІ)	21
НІТРОЦЕЛЮЛОЗНІ ҐРУНТИ ТА ЛАКИ.....	25
АКРИЛОВІ ВОДНІ ҐРУНТИ ТА ЛАКИ ДЛЯ ВНУТРІШНІХ РОБІТ.....	26
ПОЛІЕФІРНІ СИСТЕМИ	29
МАТЕРІАЛИ УФ СУШІННЯ.....	31
ДЕКОРАТИВНІ ЕФЕКТИ	32
СИСТЕМИ ДЛЯ ОБРОБКИ ПАРКЕТУ	37
ЗОВНІШНІ СИСТЕМИ SIRCA НА ВОДНІЙ ОСНОВІ.....	38
ОЛІЇ ДЛЯ ВНУТРІШНІХ І ЗОВНІШНІХ РОБІТ	46

Увага! Наведені в цьому виданні описи продукції і технологій призначені для ознайомлювальних цілей. Використовувати матеріал потрібно згідно технологічних карт, які можна отримати у менеджерів колор-студій «ELEMENT».

ЕКСКЛЮЗИВНИЙ ДИСТРИБ'ЮТОР
ТМ «SIRCA» В УКРАЇНІ.

Sirca®

ELEMENT
ФАРБИ ТА ФАКТУРИ



КОНЦЕНТРАТИ БАРВНИКІВ

БАРВНИКИ СЕРІЇ СТЕ5000

Серія СТЕ5000 - основна група концентратів барвників, з якої отримують всі інші групи.
СТЕ5015, СТЕ5550, СТЕ5007, СТЕ5401, СТЕ5044, СТЕ5285, СТЕ5118 (7 основних кольорів)

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ:

Концентровані барвники, призначені для фарбування будь-яких видів деревини та натурального шпону. Всі базові кольори барвників можна змішувати між собою для отримання бажаного кольору. Не використовується для фарбування в нерозбавленому вигляді.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Розпилення, занурення, верстати з гумовими валами, ручне фарбування бавовняною тканиною.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,960 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 53 сек $\pm$ 3 сек (DIN 2 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ РОБОЧОГО РОЗЧИНУ:

СТЕ5000 - 100 вагових частин DPU809, DPU809s01, DNC821 - 300-500 вагових частин.

Можливі варіанти робочих рецептур барвників:

Нанесення	Продукт	Світлі тони	Темні тони
Розпилення	СТЕ5044	100	100
	DPU806	1500-2000	300-500
	DNC821	1500-2000	300-500
	VDT3011	100-120	50-60
Розтирання б/в тканиною	СТЕ5044	100	100
	DNC821	1700-2000	400-500
	DTR846	300-500	100-200
	VDT3011	200-250	50-60
Вальці (40 шор)	СТЕ5044	100	100
	DTR829	100	
	СТЕ5044	20	
	VDT3006	80	80
Вальці (20 шор)	СТЕ5044	100	100
	DTR829	200	100
	DTR846	50	20
	VDT3006	40	20

Барвники серії СТЕ 5000 дозволяють досягти дуже прозорого фарбування. Характеризуються помірно світлостійкістю, достатньою для експлуатації у середині приміщень. У прозорих циклах з використанням поліефірних ґрунтів і лаків, після фарбування, рекомендується використовувати спеціальний праймер для захисту кольору пофарбованої поверхні. Барвники цієї серії не підходять для колерування лаків, але допускається їх додавання у лак до 3%.



СТЕ 5015
Лимонно-жовтий



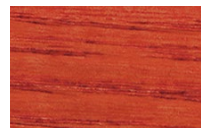
СТЕ 5550
Сонячно-жовтий



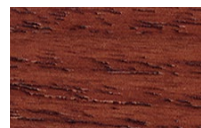
СТЕ 5303
Помаранчево-жовтий



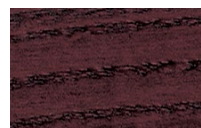
СТЕ 5006
Помаранчевий



СТЕ 5401
Яскраво-помаранчевий



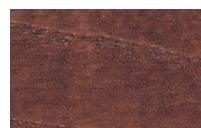
СТЕ 5900
Червоний горіх



СТЕ 5964
Паліандр



СТЕ 5000
Античний горіх



СТЕ 5048
Світлий горіх



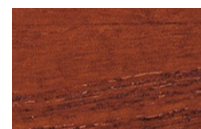
СТЕ 5084
Коричневий горіх



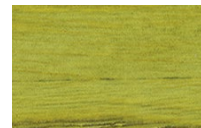
СТЕ 5044
Горіх



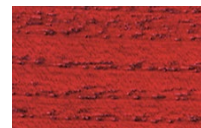
СТЕ 5961
Темний горіх



СТЕ 5029
Вогняний горіх



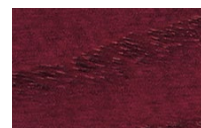
СТЕ 5019
Жовто-зелений



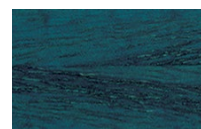
СТЕ 5503
Вогняно-червоний



СТЕ 5007
Малиново-червоний



СТЕ 5504
Фіолетово-червоний



СТЕ 5118
Синій



СТЕ 5009
Зелений



СТЕ 5285
Чорний

*колір в поліграфічному виконанні може не збігатися з оригіналом



КОНЦЕНТРАТИ БАРВНИКІВ

БАРВНИКИ СЕРІЇ TCU2000

Вся серія кольорів TCU2000 відтворена шляхом змішування концентратів серії STE5000 за відповідними формулами. Барвники серії TCU - універсальні, розбавляються як розчинниками, так і водою.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ:

Барвники наносяться на попередньо відшліфовану поверхню деревини. Барвники серії TCU 2000 дозволяють досягти дуже прозорого фарбування. Характеризуються помірною світлостійкістю, достатньою для виробів, що експлуатуються усередині приміщень. У прозорих циклах з використанням поліефірних ґрунтів і лаків, після фарбування, рекомендується використовувати спеціальний праймер для захисту кольору пофарбованої поверхні. Барвники цієї серії не підходять для колерування лаків, але допускається їх додавання в лак до 3%.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Розпилення, занурення, верстати з гумовими валами, ручне фарбування бавовняною тканиною.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,96 \pm 0,01$ (г/см³ при 20°C)

В'язкість: 53 сек $\pm$ 3 сек (DIN 2 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ РОБОЧОГО РОЗЧИНУ:

Нанесення на бук:

Барвник серії TCU 2000 розбавляється водою в пропорції від 1:3 до 1:5 (в залежності від насиченості), додати 20% акрилового водного сполучного VI107 200.

Нанесення на сосну, дуб та інші породи деревини:

Барвник серії TCU2000 - 100 вагових частин

Розріджувач DPU809, DPU809s01, DNC821 - 300-500 вагових частин. При вальцювому нанесенні розбавлення не потрібне.

СУШІННЯ:

- при температурі 20°C перед нанесенням ґрунту;
- на буку 3 години (за умови використання акрилового водного сполучного VI107 200);
- на сосні 5 хвилин;
- на дубі 15 хвилин.

ЗБЕРІГАННЯ:

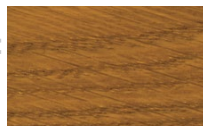
Зберігати в прохолодному, добре вентиляваному місці. Термін зберігання складає 12 місяців в оригінальних запечатаних контейнерах. Зберігайте частково використані банки щільно закритими.

У разі не повного використання засобу, щільно закрити банку і намагатися використати залишок у короткі строки.

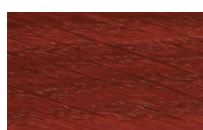
Важливо!

На результат роботи впливає якість шліфування!

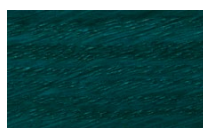
НАНЕСЕННЯ НА ДУБ



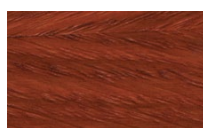
TCU2001
Лимонний
1:5*



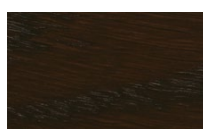
TCU2003
Червоний
1:5*



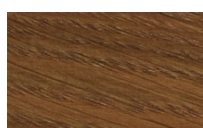
TCU2006
Синій
1:4*



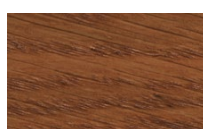
TCU2011
Помаранчевий
1:5*



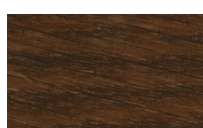
TCU2013
Античний горіх
1:10*



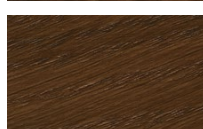
TCU2015
Сосна
1:5*



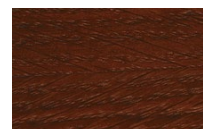
TCU2017
Медовий
1:10*



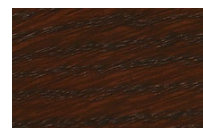
TCU2019
Дуб
1:10*



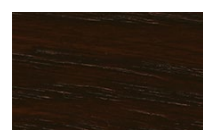
TCU2021
Античний дуб
1:10*



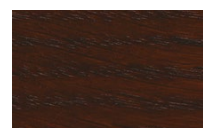
TCU2023
Вишня
1:10*



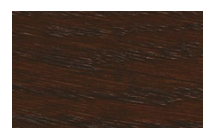
TCU2025
Каштан
1:10*



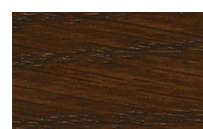
TCU2027
Горіх
1:10*



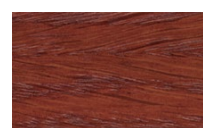
TCU2029
Темний горіх
1:10*



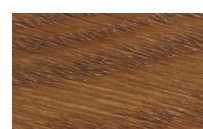
TCU2031
Махагон
1:10*



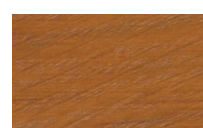
TCU2033
Палісандр
1:10*



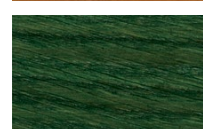
TCU2037
Стигла вишня
1:10*



TCU2035
Тік
1:10*

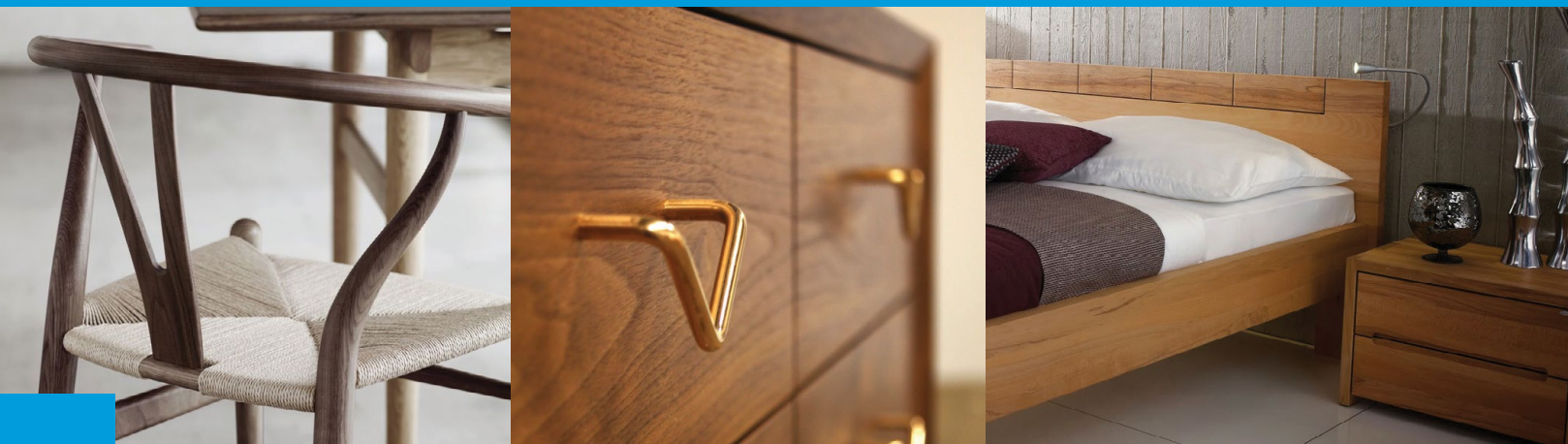


TCU2041
Світлий горіх
1:10*



TCU2043
Зелений
1:5*

*колір в поліграфічному виконанні може не співпадати з оригіналом



КОНЦЕНТРАТИ БАРВНИКІВ

БАРВНИКИ СЕРІЇ TCU2000

НАНЕСЕННЯ НА СОСНУ		TCU2041 Світлий горіх 1:10*			НАНЕСЕННЯ НА БУК		TCU2023 Вишня 1:10*		
		TCU2023 Вишня 1:10*		TCU2001 Лимонний 1:5*			TCU2025 Каштан 1:10*		TCU2001 Лимонний 1:5*
		TCU2025 Каштан 1:10*		TCU2003 Червоний 1:5*			TCU2027 Горіх 1:10*		TCU2003 Червоний 1:5*
		TCU2027 Горіх 1:10*		TCU2006 Синій 1:4*			TCU2029 Темний горіх 1:10*		TCU2006 Синій 1:4*
		TCU2029 Темний горіх 1:10*		TCU2011 Помаран- чевий 1:5*			TCU2031 Махагон 1:10*		TCU2011 Помаран- чевий 1:5*
		TCU2031 Махагон 1:10*		TCU2013 Античний горіх 1:10*			TCU2033 Палісандр 1:10		TCU2013 Античний горіх 1:10*
		TCU2033 Палісандр 1:10		TCU2015 Сосна 1:5*			TCU2035 Тік 1:10*		TCU2015 Сосна 1:5*
		TCU2035 Тік 1:10*		TCU2017 Медовий 1:10*			TCU2037 Стигла вишня 1:10*		TCU2017 Медовий 1:10*
		TCU2037 Стигла вишня 1:10*		TCU2019 Дуб 1:10*			TCU2041 Світлий горіх 1:10*		TCU2019 Дуб 1:10*
		TCU2043 Зелений 1:5*		TCU2021 Античний дуб 1:10**			TCU2043 Зелений 1:5*		TCU2021 Античний дуб 1:10**

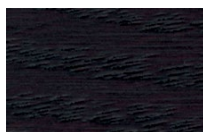
*колір в поліграфічному виконанні може не збігатися з оригіналом



КОНЦЕНТРАТИ БАРВНИКІВ

КОНЦЕНТРАТ БАРВНИКА STS3062 «ВЕНГЕ»

Концентрований барвник, розроблений спеціально для м'яких порід деревини (таких, як тополя, липа, вільха і т.д.), що характеризуються високою здатністю поглинання. Завдяки спеціальному складу, який запобігає проникненню в дерев'яну основу, цей засіб може бути використаний для досягнення особливого вирівнювального ефекту, без виникнення темних плям в частинах деревини з високими характеристиками поглинання.



МЕТОД НАНЕСЕННЯ: розпилювання або розтирання бавовняною тканиною.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,050 \pm 0,030$ (г/см³ при 20°C)

Сухий залишок: 16 ± 2 %

РОЗВЕДЕННЯ: розчинником DPU809 або DPU809s01 в пропорції, необхідній для отримання потрібного кольору. Не рекомендується фарбування не розведеним концентрованим барвником.

КОНЦЕНТРАТ БАРВНИКА БІЛИЙ SP1561

Концентрований барвник, придатний для всіх видів основ.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Опис	Метод	Значення і діапазон	Значення і діапазон
Сухий залишок:	1.0. 371	%	51 ± 1
Питома вага:	1.0. 309	г/см ³	$1,380 \pm 0,010$

КОЛІР: Білий криючий

ПРИГОТУВАННЯ ЗАСОБУ:

Як морилка:

- SP1561 100 вагових частин
- Розчинник 100-500 вагових частин

Як вирівнюючий фарбник:

- SP1561 100 вагових частин
- Розчинник 100-1000 вагових частин

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Розпилення, вальці.

Залежно від обраного типу нанесення, може з'явитися необхідність у зміні кількості і / або типу використаного розчинника.

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Даний засіб використовується, головним чином, як вирівнюючий барвник.

ЗБЕРІГАННЯ:

12 місяців, при зберіганні в оригінальних закритих пакунках.

Зберігати в прохолодному, добре вентиляваному приміщенні при температурі не вище 25°C - 28°C

УВАГА!

КОЛЬОРУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ "ELEMENT"

- високопрофесійний підбір кольору
- виготовлення барвників вагою від 1 кг в найкоротші терміни

УВАГА!

Рекомендуємо проводити тестове фарбування для визначення відтінку. Колір може змінюватися в залежності від способу нанесення, породи й відтінку деревини



ПРОЗОРІ ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ (ҐРУНТИ)

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ҐРУНТ FPU15s01

Ґрунт характеризується гарною покривною здатністю

ЗАСТОСУВАННЯ:

Чудово підходить для декоративного фарбування внутрішніх дверей, аксесуарів і меблів в цілому

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,98 \pm 0,01$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 50 сек $\pm$ 2 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 43% $\pm$ 1%

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 130-150 г/м² на один шар
Кількість шарів: 2 шари з інтервалом 60-90 хвилин

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Ґрунт FPU15s01 100 вагових частин
- Затверджувач CT23 50 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 ... 10-30 вагових частин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 години при 20°C

СУШІННЯ:

при температурі 20°C:
Сухий від пилу: через 20-25 хвилин
Сухий на відлип: через 45-50 хвилин
Штабелювання: через 12 годин мінімум

ЗБЕРІГАННЯ:

Зберігати в прохолодному, добре вентиляваному приміщенні, температура якого не перевищує 25-28°C. Поліізоціанатні затверджувачі бояться вологості. Частково використані банки зберігати щільно закритими. Термін зберігання складає 12 місяців.

ПРОЗОРИЙ ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ҐРУНТ FPU176

Прозорий поліуретановий ґрунт.

ВИКОРИСТАННЯ: Столярні вироби та меблі загального призначення

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,970 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок: 42% $\pm$ 2%
В'язкість: 50 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

FPU176 100 вагових частин
CT28s02, CT23 50 вагових частин
DPU809, DPU 809s01 10-30 вагових частин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: не менше ніж 2 години

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-140 г/м²
Кількість шарів: 1-2 шари (з проміжком 60-90 хвилин між шарами)

СУШІННЯ:

при температурі 20°C (100 г/м²)
Сухий від пилу: 15 хвилин
Сухий на відлип: 30 хвилин
Штабелювання: 6 годин
Шліфування: 6 годин

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

FPU176 - поліуретановий ґрунт, який характеризується високою швидкістю висихання, має гарну покривну здатність, добре шліфується та має хорошу вертикальність і прозорість.

ПРОЗОРИЙ ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ҐРУНТ FPU35

ЗАСТОСУВАННЯ:

Придатний для використання на вертикальних та горизонтальних поверхнях під час експлуатації виробів. Також використовується як ґрунт під паркетний лак OPU60g30

Наноситься методом розпилення як вручну, так і автоматичними системами. Наносити до 2 шарів. Час сушіння першого шару близько 1 години при 20 ° C. Наступний шар можна наносити без шліфування або з легким шліфуванням через 1,5 години.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

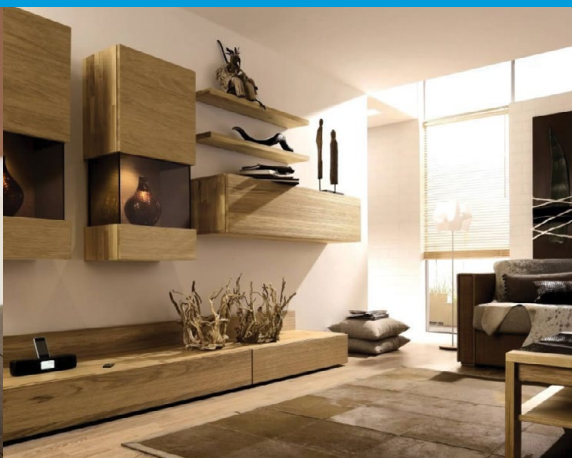
Питома вага: $0,97 \pm 0,01$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 55 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 41% $\pm$ 1%

РЕКОМЕНДАЦІЇ:

Рекомендована робоча в'язкість 18 сек. Нанесення до 2 шарів з інтервалом 1-1,5 години. Проміжне шліфування першого шару мінімум через 1 годину. Мінімальний час витримки для остаточного шліфування - 2 години при 20°C.

СУШІННЯ:

при температурі 20°C:
Сухий від пилу: через 20-25 хвилин
Сухий на відлип: через 50 хвилин
Штабелювання: через 6 годин мінімум



ПРОЗОРІ ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ (ҐРУНТИ)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Ґрунт FPU35..... 100 вагових частин
- Затверджувач CT35..... 50 вагових частин

РОЗЧИННИК DPU809 20 ВАГОВИХ ЧАСТИН

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ:

- Мінімум 2 години з CT35 при 20°C

ВИТРАТА: 100-150 г/м²

ПОВНИЙ ЦИКЛ ОБРОБКИ:

- **ОСНОВА** - масив дерева або шпон
- **БАРВНИК**
- **СУШІННЯ:** - на водній основі 2 години, на розчинниках мінімум 5 хвилин
- **ҐРУНТ** - FPU35/CT35 (1-2 шари з витримкою близько 1 години)
- **ШЛІФУВАННЯ** - мінімум через 4 години або на наступний день шкуркою 280-320
- **ОБРОБКА** - серія OPU77g ... / CT23 (обробний ПУ матовий універсальний лак)

ЗБЕРІГАННЯ: Термін зберігання складає 12 місяців у заводському пакуванні.

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ТИКСОТРОПНИЙ ҐРУНТ FPU42tixs05

Ґрунт характеризується високою тиксотропністю, швидкістю сушки, легкістю шліфування. Ідеально підходить для електростатичного нанесення.

ЗАСТОСУВАННЯ:

Рекомендується для стільців, ніжок столів, гнутих деталей.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, airless, робот, розпилення в електростатичному полі.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,99 ± 0,01 (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 90 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 46% ± 2%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Ґрунт FPU42TIXs05..... 100 вагових частин
- Затверджувач CT23 або CT35..... 50 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 25%

РЕКОМЕНДАЦІЇ:

Рекомендована робоча в'язкість від 18 сек до 20 сек (DIN4 при 20°C).

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: Мінімум 90 хвилин (при 20 °C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 100-140 г/м² на один шар
Кількість шарів: 2 шари (з проміжком 60 - 90 хвилин між шарами)

СУШІННЯ: при температурі 20°C

Сухий від пилу: через 10-15 хвилин
Сухий на відлип: через 30-40 хвилин
Шліфування: 2 шари через 4 годин

ЗБЕРІГАННЯ:

Зберігати в прохолодному, добре вентиляваному місці. Компоненти реагують з атмосферною вологою. Частково використані банки зберігати щільно закритими. Термін зберігання складає 12 місяців.



ПРОЗОРИ ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ (ҐРУНТИ)

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ПРОЗОРИЙ ҐРУНТ FPU52 (порозаповнювач)

ВИКОРИСТАННЯ: Наноситься методом розпилення (зазвичай AIRMIX) як вручну, так і за допомогою автоматичних систем. Поліуретановий ґрунт з гарними загальними характеристиками. Характеризується відмінною покривною здатністю і легким шліфуванням. Вибір затверджувача залежить від бажаних характеристик.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,97 \pm 0,01$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 50 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 49% $\pm$ 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Ґрунт FPU52..... 100 вагових частин
- Затверджувач CT23..... 50 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01...20-40 вагових частин

РЕКОМЕНДАЦІЇ: робоча в'язкість 20 сек (DIN4 при 20°C)

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: Мінімум 3 години при 20°C:

ВИТРАТИ: 100 - 140г /м² на один шар. Число шарів: максимум 5 з проміжком в 60-90 хвилин між шарами. Перед нанесенням фінішного шару лаку через 24 години обов'язкове шліфування.

СУШІННЯ: при температурі 20°C:

Сухий від пилу: через 20-25 хвилин
Сухий на відлип: через 60-90 хвилин

ПОВНИЙ ЦИКЛ ОБРОБКИ:

- **ОСНОВА** – масив дерева або шпон
- **БАРВНИК**
- **СУШІННЯ:** на водній основі 4 години, на розчинниках мінімум 15 хвилин
- **ҐРУНТ FPU52/CT23** (1-2 шари з витримкою близько 1 години)
- **ШЛІФУВАННЯ** - мінімум через 1,5-4 години або на наступний день шкуркою 280-320
- **ОБРОБКА** - серія OPU77g.../CT23 (обробний ПУ матовий універсальний лак)

ЗБЕРІГАННЯ: Термін зберігання складає 12 місяців в заводському пакуванні.

ҐРУНТ-ІЗОЛЯТОР CR4030

Вініловий білий ізолятор для екзотичних порід деревини і МДФ

ВИКОРИСТАННЯ: різне

МЕТОД НАНЕСЕННЯ: Вальцовим методом, розпиленням и лаконоливом

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,030 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок: 51% $\pm$ 1%
В'язкість: 120 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- CR4030..... 100 вагових частин
- CTN52 10 вагових частин
- DPU809, DPU520 40-100 вагових частин

СУШІННЯ: при температурі 20°C:

Сухий на відлип: через 15 хвилин
Шліфування: через 60 хвилин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 5 годин (при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80 г/м²
Кількість шарів: 1

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Ізолятор, що не жовтіє, для екзотичних порід деревини і МДФ. Рекомендується для використання в поліуретанових циклах.

ВІНІЛОВИЙ ҐРУНТ-ІЗОЛЯТОР FPI255

Швидкосохнучий ізолятор, який використовується перед нанесенням шарів поліефірного ґрунту, потребує легкої шліфовки, якщо нанесення поліефірного ґрунту відбувається більш ніж через 2 години після нанесення ізолятору. Оптимально підходить для різної деревини, але завжди рекомендується проводити попередні тести, перш за все на екзотичній деревині, багатій екстрактами та надмірно вологій деревині. Для збільшення зволожувальних властивостей основи - кількість затверджувача можна збільшити до 20%.

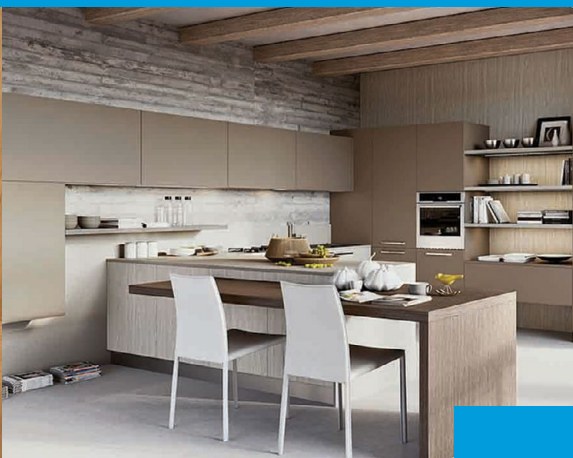
СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення (безповітряне розпилення, airmix)

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,962 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 13 сек $\pm$ 2 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 23% $\pm$ 1%

Витрати: 80 г/м²
Затверджувач: 10 вагових частин CT5 (по вазі)
Розчинник: 0-50% DPU809, бутилацетат

СУШІННЯ: при 20°C - 2 години



ҐРУНТИ-ІЗОЛЯТОРИ

ВІНИЛОВИЙ ҐРУНТ-ІЗОЛЯТОР FPI 33S02

FPI33S02 - ізолюючий ґрунт для мелаінового паперу (ламінована плита)

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,925 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 45 сек $\pm$ 5 сек (DIN 6 при 20°C)
Сухий залишок: 24% $\pm$ 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- FPI33S02 100 вагових частин
- CT153s01 50 вагових частин
- DPU809, DPU 809s01 30-50 вагових частин
- Робоча в'язкість (готового до використання засобу): 40 сек (DIN4 при 20°C)

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Вальці і розпилення

Система нанесення	Рекомендована кількість	Розчинник	Час сушіння
Вальці	10 г/м ²	100%	5 хвилин
Розпилення	30 г/м ²	20-50%	60 хвилин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 160 хвилин (при 20°C)

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Засіб наноситься на мелаіновий папір. Швидкість сушіння дозволяє відразу ж перекривати його в лінії іншими УФ-засобами. Оскільки життєздатність засобу досить коротка, рекомендується готувати його невеликими порціями і при нанесенні вальцовим методом підтримувати в'язкість (30-35 сек), додаванням невеликої кількості ПУ розчинника. У період спеки, коли температура перевищує 30°C, рекомендується використання розчинника DPU520.

Рекомендується перекривати ізолятором протягом максимум 4 годин з моменту нанесення (сушка при 20° C); у разі, якщо пройшов більший період часу, то потрібно легке шліфування перед перекриттям. У зв'язку з тим, що існує велика кількість типів мелаінових паперів, рекомендується, час від часу, перевіряти адгезію під час циклу обробки.

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ПРОЗОРИЙ ҐРУНТ для МДФ FPI47

Ґрунт із гарними загальними характеристиками та покривною здатністю. Продукт особливо підходить для комплектуючих із МДФ, завдяки наповнюваності та своїм ізолюючим властивостям.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,48 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 21000 сек $\pm$ 1000 мПа.с (Brookfield шпіндель №3 а 5rpm)
Сухий залишок: 74,9% $\pm$ 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

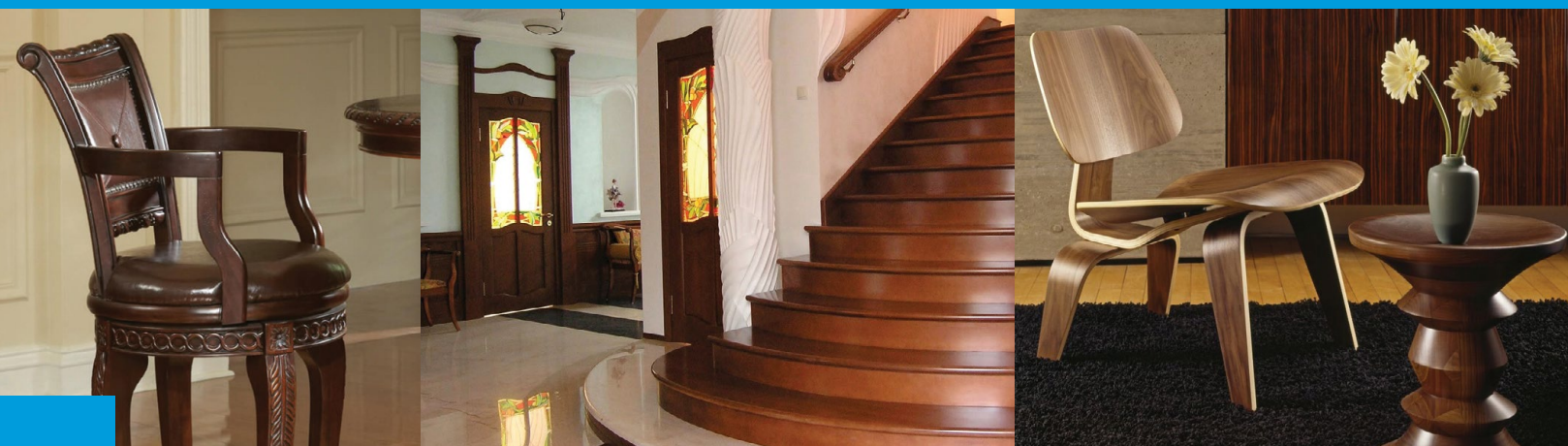
- FPI47 100 вагових частин
- CT49 30 вагових частин
- DPU809 20-30 вагових частин

СУШІННЯ: при температурі 20°C:

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 годин (при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 120 - 150г /м²
Кількість шарів: 1



ПРОЗОРІ ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ (ЛАКИ)

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ПРОЗОРИЙ МАТОВИЙ ЛАК СЕРІЇ OPU77S15G30

Поліуретановий матовий лак характеризується чудовою покривною і заповнювальною здатністю. Гарна міцність лакованої поверхні, однорідність і гладкість. Має підвищену стійкість до харчових плям і детергентів, що входять до складу засобів для чищення. Призначений для обробки меблів, дитячих меблів і дитячих кімнат, міжкімнатних дверей і дерев'яних поверхонь в цілому. Поліуретановий лак має гарну стійкість до подряпин. Доступний для замовлення в таких ступенях блиску 10, 20, 30, 40, 60%.

ВИКОРИСТАННЯ:

Наноситься на ретельно відшліфований поліуретановий або поліефірний ґрунт (зерно 320-360) при температурі повітря від 15 до 35°C. Затверджувач вибирається як взаємна альтернатива в наступних умовах:

- CT23 - універсальний затверджувач для більш швидкого висихання
- CT35 - дає чудову укривістость і міцність, підвищує глянцевість на 10 одиниць
- CTN3 - дає стійкість до пожовтіння і хорошу міцність

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Класичне розпилення і airless

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,98 ± 0,010 (г / см3 при 20 ° C)
В'язкість: 70 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20 ° C)
Сухий залишок: 46% ± 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Лак OPU77g 100 вагових частин
- Затверджувач CT23 або CT35 або CTN3..... 50 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 10-30 вагових частин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 години при 20°C .

РЕКОМЕНДАЦІЇ: Робоча в'язкість 14 "(DIN 4 при 20°C)

ВИТРАТИ: 90-150 г/м2 на один шар. Повторне лакування можна робити через 2-5 хвилин, через 4-6 годин шліфувати обов'язково. Число шарів – 1

СУШІННЯ: при температурі 20°C

Сухий від пилу: через 20-35 хвилин
Сухий на відлип через 50-60 хвилин
Штабелювання: через 24 години

ПОВНИЙ ЦИКЛ ОБРОБКИ:

- **ОСНОВА** - масив дерева або шпон
- **БАРВНИК**
- **СУШІННЯ:** - барвників на водній основі 2 години, барвників на розчинниках мінімум 15 хвилин
- **ГРУНТ** - FPU52 / CT23 або FPU15 / CT23 (1-3 шари з витримкою близько 1 години)
- **ШЛІФУВАННЯ** - мінімум через 2-4 години або на наступний день шкіркою 280-320 залежно від кількості шарів
- **ОБРОБКА** - серія OPU77s ... / CT23 (обробний ПУ матовий універсальний лак)

ЗБЕРІГАННЯ:

Зберігати в прохолодному, добре вентиляваному місці. Компоненти реагують з атмосферною вологою. Частково використані банки зберігати щільно закритими. Термін зберігання складає 12 місяців в оригінальних упакованих контейнерах.

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ЛАК OPU77tixg

Поліуретановий прозорий тиксотропний лак

ВИКОРИСТАННЯ: стільці, ніжки столів, гнуті деталі, рамки, профілі. Для вертикального нанесення.

МЕТОД НАНЕСЕННЯ:

Класичне розпилення і airless

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,98 ± 0,020 (г / см3 при 20 ° C)
Сухий Залишок : 43% ± 2%
В'язкість: 50 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20 ° C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- OPU77tixg 100 вагових частин
- Ct30s01 50 вагових частин
- DPU809 10-30 вагових частин
- DPU870 для електростатики
- Робоча в'язкість 23 сек (DIN 4 при 20°C)

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 3 години

РОЗЧИНЕННЯ:

DPU 809s01 , DPU809: від 20 до 30% в залежності від умов

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-140 г / м2
Кількість шарів: 1

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м2)

Сухий від пилу: 20-30 хвилин
Сухий на відлип 45-50 хвилин
Штабелювання: 12 годин (мінімум)

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Поліуретановий прозорий лак з високою тиксотропністю і покривністю. Отримана лакова плівка має відмінні характеристики міцності і гладкості. Доступні для замовлення такі ступені блиску: 20, 30, 40, 50%.



ПРОЗОРІ ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ (ЛАКИ)

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ЛАК ОРУ243

Поліуретановий матовий лак

ВИКОРИСТАННЯ:

Столярні вироби, профілі, меблі загального призначення, стільці.

МЕТОД НАНЕСЕННЯ: Розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,960 ± 0,010 (г/см³ при 20°C)
 Сухий Залишок: 40% ± 2%
 В'язкість: 55 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- ОРУ243g 100 вагових частин
- СТ28S02, СТ23 50 вагових частин
- DPU809, DPU800, DPU 809s01 10-30 вагових частин
- Робоча в'язкість 19 сек (DIN 4 при 20°C)

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 години (при 20°C)

РОЗЧИНЕННЯ:

DPU809, DPU800, DPU 809s01: от 10 до 30% в залежності від умов

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 120-130 г/м²

Кількість шарів: 1

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м²)

Сухий від пилу: 15-20 хвилин

Сухий на відлип: 60 хвилин

Штабелювання: 12 годин (мінімум)

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Поліуретановий матовий лак з гарною покривною здатністю, поверхневою твердістю і м'якістю на дотик. Наноситься розпиленням на відповідним чином шліфований поліуретановий або поліефірний ґрунт (зерно 280-320).

Звертаємо увагу на те, що ступінь блиску може у незначній мірі змінюватися, в залежності від використовуваного затверджувача.

Доступні для замовлення ступені блиску: 10, 20, 30, 80%

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ЛАК ОРУ57G20

Лак створений як самоґрунтуючий для обробки виробів, облицьованих шпоном файн-лайн і порід деревини, що важко обробляються. Гарно розтікається, утворює красиве, гладке покриття з гарною міцністю.

Доступний до замовлення в таких ступенях блиску: 20, 30, 40%.

ВИКОРИСТАННЯ:

Добре наноситься як розпиленням, так і лаконаливом, широко застосовується у меблевому виробництві

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, лаконалив, airmix или air-less

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,96 ± 0,01 (г/см³ при 20°C)
 В'язкість: 60 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20°C)
 Сухий залишок: 40% ± 1%

РЕКОМЕНДАЦІЇ:

Рекомендується нанесення в 1-2 шари

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Лак ОРУ57 100 вагових частин
- Затверджувач СТ23, СТ35 50 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 20 вагових частин
- Робоча в'язкість 20" (DIN 4 при 20°C)

ВИТРАТИ: 100-140 г/м²

СУШІННЯ: при температурі 20°C:

Сухий від пилу: через 15-25 хвилин

Сухий на відлип: через 40-50 хвилин

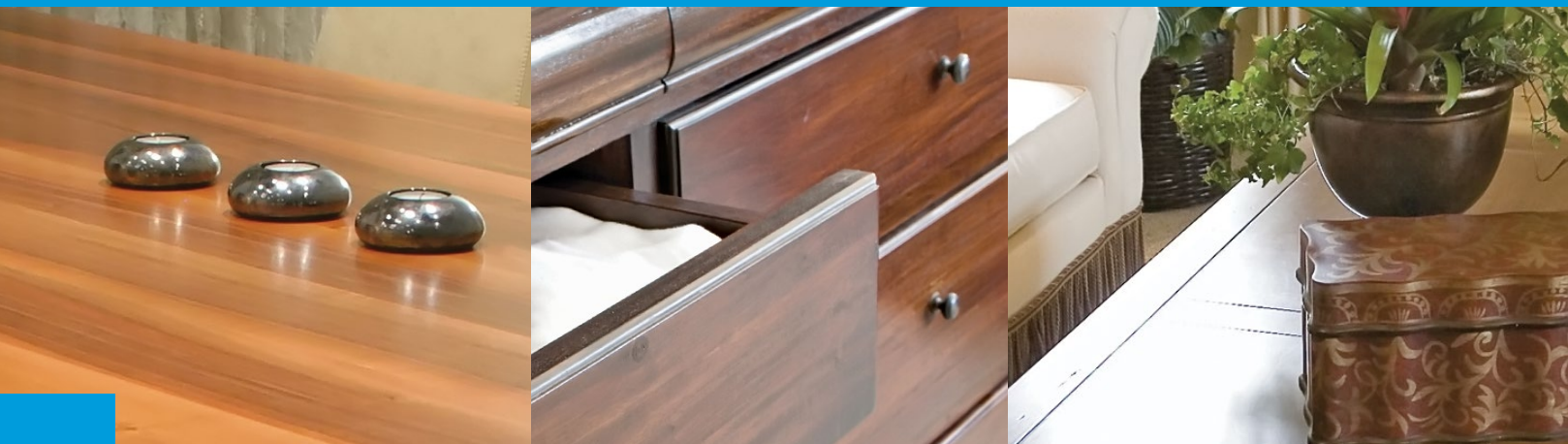
Штабелювання: мінімум через 12 годин

Нанесення 2-го шару через 4 години

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 4 години (при 20°C)

ЗБЕРІГАННЯ:

12 місяців в оригінальному пакуванні



ПРОЗОРІ ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ (ЛАКИ)

ПАРКЕТНИЙ ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ЛАК ОРУ60G30

Поліуретановий багат шаровий матовий лак для паркету

ВИКОРИСТАННЯ: Паркет і сходи

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, валик, пензель

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,960 \pm 0,010$ (г / см³ при 20°C)
 Сухий залишок: $46\% \pm 2\%$
 В'язкість: 140 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ В ЯКОСТІ ГРУНТА:

- ОРУ60 100 вагових частин
- Ct35 50 вагових частин
- DPU809, DPU 809s01 10-20 вагових частин
- Робоча в'язкість -1717сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ В ЯКОСТІ ЛАКА:

- ОРУ60 100 вагових частин
- Ct35 100 вагових частин
- DPU809, DPU 809s01 10 вагових частин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 години при 20 ° C

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 120-130 г/м² на 1 шар
 Кількість шарів: 2-3

СУШІННЯ:

до експлуатації 48 годин мінімум
 Сухий від пилу: 30-45 хвилин
 Сухий на відлип: 60-90 хвилин
 Штабелювання: 24 години (мінімум)
 Використання: 48 годин (мінімум)

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

ОРУ60 - поліуретановий багат шаровий лак, що має гарну еластичність, стійкість до подряпин і стирання. Підходить для нанесення на дерев'яні покриття для підлоги валиком або пензлем. Наноситься на шліфований поліуретановий ґрунт FPU 35.

Доступний до замовлення в таких ступенях блиску: 10, 30 , 60%.

Код напівглянсового паркетного лаку ОРУ60.05

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ МАТОВИЙ ЛАК ОРУ91G30

При використанні з затверджувачем СТН52 дозволяє досягти характеристик, близьких до характеристик акрилових засобів. Підходить для обробки міжкімнатних дверей, аксесуарів і меблів загального призначення.

ЗАСТОСУВАННЯ:

Засіб особливою мірою призначений для обробки відкритопористих і закрито-пористих фасадів. Покриття має чудову поверхневу щільність, високу стійкість до подряпин, м'якість на дотик і прекрасну стійкість до пожовтіння. Наноситься на шліфовані поліуретанові ґрунти.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, лаконалив

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,95 \pm 0,01$ (р / см³ при 20 °C)
 В'язкість: 70 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20 °C)
 Сухий залишок: $32\% \pm 2\%$

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: Більше 2-х годин (при 20 °C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 110-140 г/м² на 1 шар
 Кількість шарів: 1

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Лак ОРУ91g 100 вагових частин
- Затверджувач СТН52 25 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 20-40 вагових частин

СУШІННЯ:

при температурі 20°C:
 Сухий від пилу: через 15-20 хвилин
 Сухий на відлип: через 35-40 хвилин
 Штабелювання: через 4-6 годин мінімум
 У тунелі (100 г/м² 40°C) штабелювання через 1 годину

ЗБЕРІГАННЯ:

12 місяців в оригінальних заповнених контейнерах.



ПРОЗОРИ ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ (ЛАКИ)

ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ПРОЗОРИЙ ГЛЯНЦЕВИЙ ЛАК VOPU77

Засіб характеризується чудовою однорідністю і міцністю, а також має відмінну покривісткість і м'якість на дотик. Можливо полірування через 48 годин при 20°C.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ: Може наноситися нормальним або електростатичним розпиленням на точені вироби та стільці. Використовується як сполучна для зміни матовості лаків серії OPU77G

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Розпилення на поліуретановий або поліефірний відшліфований (зерно 360-400) ґрунт.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,96 ± 0,01 (г / см³ при 20 ° C)
В'язкість: 45 сек ± 2 сек (DIN 4 при 20 ° C)
Робоча в'язкість: 15 сек (DIN 4 при 20 ° C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

Сухий залишок: 45% ± 1%

Обробка глянсова швидкої сушки, глос 80, без полірування

Лак VOPU77 100 вагових частин
■ Затверджувач CT23..... 50 вагових частин
■ Розчинник DPU809 0-30 вагових частин

Обробка глянцева повільна сушка, високий глянець, без полірування

■ Лак VOPU77 100 вагових частин
■ Затверджувач CT20..... 50 вагових частин
■ Розчинник DPU809 10-30 вагових частин

Обробка глянцева повільна сушка, високий глянець, під полірування

■ Лак VOPU77 100 вагових частин
■ Затверджувач CT20..... 100 вагових частин
■ Розчинник DPU809 10-30 вагових частин

ПОВНИЙ ЦИКЛ ОБРОБКИ:

- **ОСНОВА** - масив дерева або шпон
- **БАРВНИК**
- **СУШІННЯ:** на водній основі - 2 години, на розчинниках - мінімум 15 хвилин
- **ҐРУНТ** - FPU35/CT35 або FPU52/CT23 (1-2 шари з витримкою близько 1 години)
- **ШЛІФУВАННЯ** - через 2 години або на наступний день шкуркою 280-320
- **ОБРОБКА** - серія VOPU77 (поліуретановий глянцеви лак для оздоблення)

РЕКОМЕНДАЦІЇ:

Рекомендується нанесення в 1 шар. Повторні шари можна нанести через 60 хвилин (CT23) або 90 хвилин (CT20). При плануванні полірування покриття використовувати рецептуру з затверджувачем CT 20 - 100 в.ч.

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 4 години з CT23 при 20°C

ВИТРАТИ: 80-150 г/м² на один шар

СУШІННЯ: с CT23 при 20°C

Сухий від пилу: через 30-35 хвилин
Сухий на відлип: через 50-60 хвилин
Штабелювання: через 24 години мінімум

ЗБЕРІГАННЯ:

Зберігати в прохолодному, добре вентиляваному місці. Компоненти реагують з атмосферною вологою. Частково використані контейнери зберігати щільно закритими. При дотриманні всіх перерахованих вище умов зберігання термін зберігання становить 12 місяців в оригінальних запечатаних контейнерах.

ВИСОКОГЛЯНЦЕВИЙ ПРОЗОРИЙ ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ЛАК LPU132

Поліуретановий з високим ступенем блиску лак, з відмінними характеристиками розтягування, покриваності й хорошою стійкістю до пожовтіння. Відрізняється також поверхневою твердістю. відмінно полірується

ЗАСТОСУВАННЯ:

Застосовується для високоглянцевої обробки деревини

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Наноситься як розпиленням, так і лаконалівом, переважно на шліфовані поліефірні ґрунти. Лак з досить високим сухим залишком, рекомендується не перевищувати вказаних в описі витрат, а в спекотні періоди рекомендується додавати менше затверджувача - 90%

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 1,00 ± 0,02 (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 70 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 58% ± 1%

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 4 години з СТН40 (при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

■ Лак LPU132 100 вагових частин
■ Затверджувач СТН46/СТ20 100 вагових частин
■ Розчинник DPU809 30-50 вагових частин
■ Робоча в'язкість 14 сек (DIN 4 при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 100-120 г/м² на 1 шар
Кількість шарів: 1-2
Використання затверджувача СТ20: надає покриттю відмінну наповненість і блиск, але стійкість до пожовтіння недостатня.

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: через 1 годину
Сухий на відлип: через 3 години
Штабелювання: мінімум через 48 годин

ЗБЕРІГАННЯ:

12 місяців в оригінальних запечатаних контейнерах



АКРИЛОВІ СИСТЕМИ (ЛАКИ НА РОЗЧИННИКАХ)

АКРИЛОВИЙ ПРОЗОРИЙ ГЛЯНЦЕВИЙ ЛАК СЕРІЇ VOPU79

Глянсове зв'язуюче, необхідне для зміни блиску матових акрилових лаків. Характеризується чудовою швидкістю сушки і стійкістю до пожовтіння (завдяки вмісту УФ фільтрів). Забезпечує високу поверхневу щільність і чудово виділяє пори деревини. Використовується для обробки меблів, міжкімнатних дверей, в пігментованих циклах обробки з використанням кольорових і металізованих патин.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, лаконалив.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,948 \pm 0,10$ (г / см³ при 20 ° C)
В'язкість: 55 сек $\pm$ 2 сек (DIN 4 при 20 ° C)
Сухий залишок: 29% $\pm$ 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Лак VOPU79 100 вагових частин
- Затверджувач CTN52 20 вагових частин
- Розріджувач DPU809, DPU 809s01 ... 30-50 вагових частин
- Робоча в'язкість 25 сек (DIN 4 при 20°C) при обробці методом розпилення

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: більш ніж 2 години з CTN52 при 20°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-150 г/м² на один шар

СУШІННЯ:

при 20°C
Сухий від пилу: через 15-20 хвилин
Сухий на відлип: через 30-45 хвилин

ШТАБЕЛЮВАННЯ: ЧЕРЕЗ 6 ГОДИН.

У тунелі (100 г / м² при 50°C) штабелювання через 1 годину.

АКРИЛОВИЙ ПРОЗОРИЙ МАТОВИЙ ЛАК СЕРІЇ OPU79G

Акриловий лак, який характеризується відмінною швидкістю сушки, стійкістю до пожовтіння, гарною твердістю, відмінно підкреслює пори. Доступний для замовлення в ступені блиску 5, 10, 20, 30%

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Матеріал ідеально підходить для циклів з відкритими порами на світлих породах деревини, а також для циклів, в яких потрібна стійкість до пожовтіння. Використовується для обробки меблів, міжкімнатних дверей, в пігментованих циклах обробки з використанням кольорових і металізованих патин. Світлостійкий матовий акриловий лак, що не жовтіє

ВИКОРИСТАННЯ: плоскі деталі, фасади та меблі

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Наноситься розпиленням і наливом на відшліфований (зерно 320-360) ПУ, ПЕ або акриловий ґрунт.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,945 \pm 0,01$ (г / см³ при 20°C)
В'язкість: 55 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 30% $\pm$ 1%

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення і лаконаливна машина

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Лак OPU79g 100 вагових частин
- Затверджувач CTN52 20 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 30-50 вагових частин
- Робоча в'язкість 25 сек (DIN 4 при 20°C) нанесенні методом распыления
- Робоча в'язкість для лаконаливної машини - 50 сек.

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ:

Більше 2 годин в розведеному вигляді при 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-140 г/м² на один шар

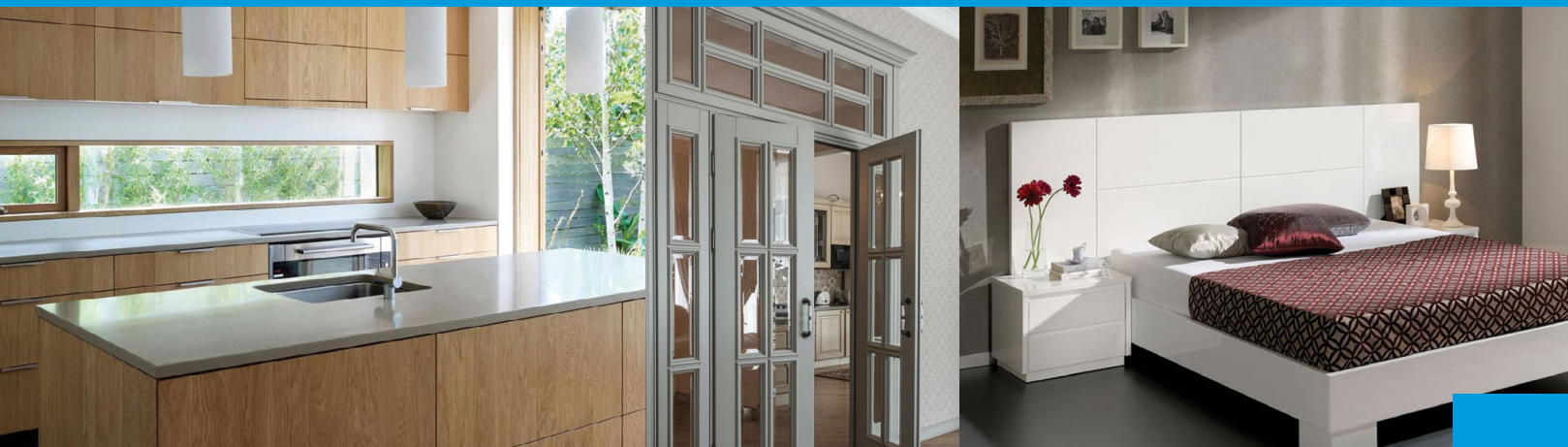
СУШІННЯ:

при 20°C
Сухий від пилу: через 15-20 хвилин
Сухий на відлип: через 30-45 хвилин
Штабелювання: через 6 годин.

У тунелі (120 г/м² при 50°C) штабелювання через 1 годину.

ПОВНИЙ ЦИКЛ ОБРОБКИ:

- **ОСНОВА** - масив деревини.
- **БАРВНИК**
- **ГРУНТ** - FPU35/CT35 1-2 шари з витримкою близько 90 хвилин
- **ШЛІФУВАННЯ** - через 2 години або на наступний день шкіркою 280-360
- **ОЗДОБЛЕННЯ** - OPU79g/CTN52 (100:20)



АКРИЛОВІ СИСТЕМИ (ЛАКИ НА РОЗЧИННИКАХ)

ЛАК АКРИЛОВИЙ ОРУ381G

Світлостійкий матовий акриловий акриловий нежовтінючий лак

ВИКОРИСТАННЯ: плоскі деталі, фасади та меблі

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення і лаконаливні машини

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,955 ± 0,010 (г/см³ при 20°C)
 Сухий залишок: 30% ± 1%
 В'язкість: 55 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20°C) методом розпилення, робоча в'язкість для лаконаливної машини - 50 сек

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- ОРУ381G 100 вагових частин
- CTN52 20 вагових частин
- CTN52S02 20 вагових частин
- DPU809 0-50 вагових частин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 4 години

РОЗВЕДЕННЯ:

DPU 809s01, DPU809 від 30 до 50% в залежності від умов

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-140 г/м²
 Кількість шарів: 1

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м²)

Від пилу: 15-20 хвилин
 На відлип: 30-45 хвилин
 Штабельовання: 4-5 годин (мінімум)
 У тунелі (100 г/м² при 50°C) штабельовання через 1 годину.

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

ОРУ381 - акриловий лак, який характеризується відмінною швидкістю сушки і стійкістю до пожевогіння, забезпечує гарну поверхневу щільність, стійкість до подряпин і тонко «прорізані» пори. Ці характеристики роблять матеріал ідеальним для циклів з відкритими порами на світлих підкладках, а також де необхідні особливі вимоги до стійкості покриття до світла.

ОРУ381 добре наноситься як розпиленням (звичайним, автоматичним, роботами), так і наливом, зазначені затверджувачі є взаємозамінними альтернативами, з огляду на, що: CTN52 - забезпечує максимальну стійкість до пожевогіння CTN52S02 збільшує швидкість сушіння, але трохи погіршує стійкість до пожевогіння.

Можливі до замовлення ступеня блиску: 10, 20, 30, 40, 50%.

АКРИЛОВИЙ ЛАК ОРУ400

Акриловий прозорий матовий лак, що самоґрунтується, призначений для створення оздоблювальних покриттів з ефектом натурального (нефарбованого) дерева на різних видах меблів.

ВИКОРИСТАННЯ:

Має високу стійкість до зовнішнього впливу, подряпин, пожевогіння, відмінно шліфується, містить також фільтри УФ, які обмежують зміну кольору дерева з часом. Може використовуватися як самоґрунтувальний лак, так і наноситися на акрилові ґрунти.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, лаконаливна машина

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,90 ± 0,01 (г/см³ при 20°C)
 В'язкість: 135 сек ± 5 DIN4 при 20°C
 Сухий залишок: 16% ± 1%
 Матовість: 6-7% (кут 60°)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ: Витрати: 80-120 г/м²

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- ОРУ400 100 вагових частин
- CTN52 25 вагових частин
- Робоча в'язкість 25 сек-30 сек (DIN 4 при 20°C) при обробці методом розпилення, робоча в'язкість для лаконаливної машини-50 сек

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 8 годин на розведеному вигляді при 20 °C

РОЗВЕДЕННЯ: DPU809, DPU 809s01: від 20 до 50%

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: 10-15 хвилин
 Сухий на відлип: 25-30 хвилин
 Штабельовання: через 6 годин

АКРИЛОВИЙ ЛАК UPX 1700G3

Матовий прозорий акриловий лак Zero gloss

Безбликове матове покриття. Застосовується для обробки вертикальних поверхонь, полиць та меблів

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,95 ± 0,010 (г/см³ при 20°C)
 В'язкість: 120 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20°C)
 Сухий залишок: 27% ± 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- UPX1700G3 100 вагових частин
- CTN55 20 вагових частин
- DPU809, DPU520 30-40 вагових частин

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: 40 хвилин
 Сухий на відлип: 60 хвилин
 Штабельовання: 24 години

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 3-4 години (при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 130 г/м²
 Кількість шарів: 1



АКРИЛОВІ СИСТЕМИ (ЛАКИ І ҐРУНТ НА РОЗЧИННИКАХ)

АКРИЛОВИЙ ПРОЗОРИЙ ҐРУНТ БЕЗ АРОМАТИЧНИХ РОЗЧИННИКІВ FPU32TRSA

Акриловий ґрунт, легко шліфується, покриття характеризується прозорістю, гарно виділяє пори. Матеріал містить УФ фільтри для запобігання зміни кольору основи з часом.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення и лаконолив

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,950 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 50 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 31% $\pm$ 1%

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-120 г/м²
Кількість шарів: 1-3

ПРИГОТУВАННЯ РОБОЧОГО РОЗЧИНУ:

- FPU32TRSA..... 100 вагових частин
- CTN52 20 вагових частин
- DPU809 20-30 вагових частин
- В'язкість 30 сек (DIN 4 при 20°C) засобу готового до використання

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 6 годин при 20°C

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: 15 хвилин
Сухий на відлип: 40 хвилин
Штабелювання: через 2 години
Шліфування: через 4 години

АКРИЛОВИЙ ГЛЯНЦЕВИЙ ПРОЗОРИЙ ЛАК LPU003

Високоглянцевий акриловий лак. Матеріал використовується при обробці меблів для ванних кімнат, фасадів та інших плоских поверхонь

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,970 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 18 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 50% $\pm$ 1%

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 100-140 г/м²
Кількість шарів: 1

ПРИГОТУВАННЯ РОБОЧОГО РОЗЧИНУ:

- LPU003..... 100 вагових частин
- CTN43..... 100 вагових частин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 3 години при 20°C

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: 20 хвилин
Сухий на відлип: 50 хвилин
Штабелювання: через 48 годин

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Акриловий високоглянцевий лак з високою світлостійкістю. Матеріал можна використовувати при обробці світлих порід дерева. Полірування поверхні допускається через 48 годин після нанесення.

LPU003 простий у використанні і характеризується відсутністю дефектів, пов'язаних з утворенням бульбашок, а при нанесенні на патино, лак не змінює їх колір.



АКРИЛОВІ СИСТЕМИ (ЛАКИ І ҐРУНТ НА РОЗЧИННИКАХ)

МАТОВА АКРИЛОВА БІЛА ЕМАЛЬ ОРА 7030

ВИКОРИСТАННЯ: Плоскі поверхні, фасади та меблі загального призначення

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення і лаконалив

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,13 \pm 0,010$ (г / см³ при 20°C)
В'язкість: 120 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 45% $\pm$ 2%

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 120-140 г / м²
Кількість шарів: 1

ПРИГОТУВАННЯ РОБОЧОГО РОЗЧИНУ:

- ОРА7030 100 вагових частин
- СТН52 25 вагових частин
- DPU809 40-50 вагових частин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: понад 150 хвилин (при 20°C) при розведенні на 40%

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: 15 - 20 хвилин
Сухий на відлип: 30 - 45 хвилин
Штабелювання: через 6 - 8 годин

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ОРА7030 - акрилова біла емаль, що характеризується великою швидкістю сушки, відмінною заповнюваністю і стійкістю до пожовтіння.

ОРА7030 колерується за допомогою паст серії FBU у кількості 5%.

БІЛИЙ АКРИЛОВИЙ ҐРУНТ, ЩО НЕ ЖОВТІЄ FA130

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,230 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 125 сек $\pm$ 2 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 56% $\pm$ 2%

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-120 г/м²
Кількість шарів: 1-2

ПРИГОТУВАННЯ РОБОЧОГО РОЗЧИНУ:

- FA130 100 вагових частин
- СТН52 20 вагових частин
- DPU809 20 вагових частин

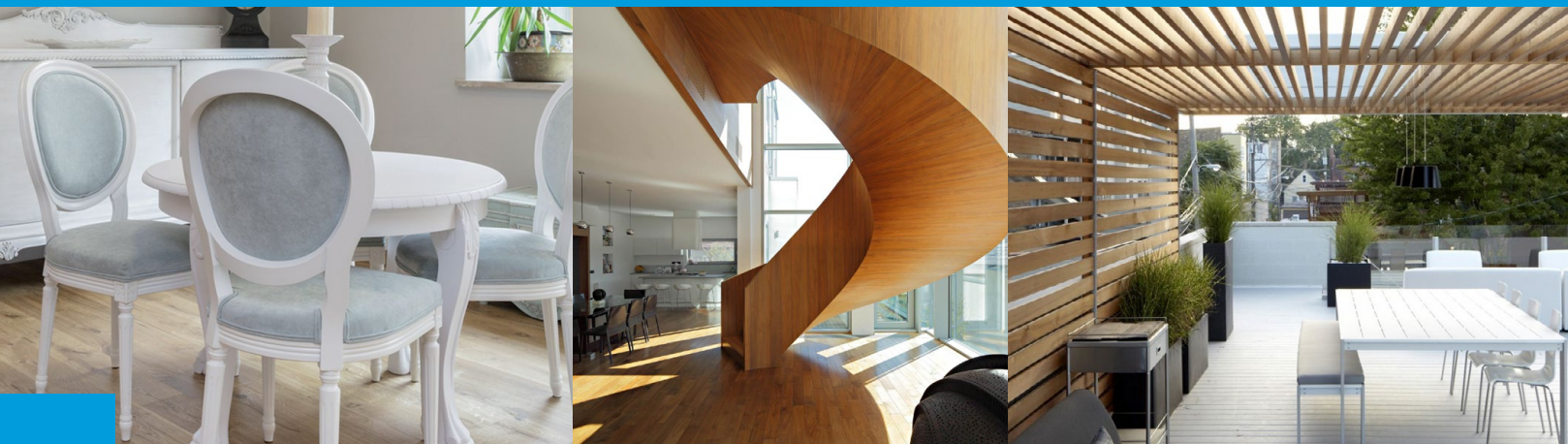
СУШІННЯ: при 20°C (100 г / м²)

Сухий від пилу: 10 хвилин
Сухий на відлип: 30 хвилин
Штабелювання: через 3 години

ПОВНИЙ ЦИКЛ ОБРОБКИ:

- Білий акриловий ґрунт для циклу десаре на фасадах з дуба та ясеня:
- **FA130S** ... + 20% СТН52 + 40% розчинника DPU809 100 г/м² - сушка 1 годину. Можливе нанесення патини.
- **OPU79** + 20% СТН52 + 40% розчинника DPU809 (в межах 12 годин без шліфування)
- **FA130S** ... + 20% СТН52 + 40% розчинника DPU809 80 г/м² - сушка 30 хвилин і легке шліфування

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 3 години при 20°C



ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ COLOR SIRCA (ҐРУНТИ)

БІЛИЙ ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ҐРУНТ FPP225TIX

Білий поліуретановий ґрунт FPP225TIX наноситься розпиленням (класичним або AIRLESS), а також електростатичними системами. Цей матеріал характеризується чудовою покривною здатністю, вертикальністю, прекрасною білизною, легко шліфується. Затверджувач СТ35 (при застосуванні замість СТ7) забезпечує утворення більш еластичної плівки.

ВИКОРИСТАННЯ: Меблі, панелі з МДФ

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,42 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
 Сухий залишок: 71% $\pm$ 2%
 В'язкість: 70 сек $\pm$ 5 сек (DIN 6 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- FPP225TIX 100 вагових частин
- СТ35 50 вагових частин
- DPU809, DPU800 20-30 вагових частин
- Робоча в'язкість (готовий до використання): 19 сек (DIN4 при 20°C)

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2-3 години при t 20 ° C

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-140 г/м²
 Кількість шарів: 2

СУШІННЯ:

при 20° (100 г/м²)
 Сухий від пилу: 15-20 хвилин
 Сухий на відлип: 30-40 хвилин
 Штабелювання: 12 годин (мінімум)

ПОВНИЙ ЦИКЛ ОБРОБКИ МДФ:

- ҐРУНТ FPP225TIX/СТ35 2 шари з інтервалом 60-90 хв
- ШЛІФУВАННЯ другого шару 8 годин або на наступний день
- ОБРОБКА 1 шар емалі OPP530 / cth3 або LPP2530 / cth46

БІЛИЙ ТИКСОТРОПНИЙ ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ҐРУНТ FPP021

Поліуретановий білий ґрунт, який наноситься розпиленням (стандартно, air-mix або лаконаливом). Цей матеріал характеризується гарною покривною здатністю, розтягуванням, шліфуванням як вручну, так і механічним способом, а також, виключно білим відтінком. Затверджувач СТ35 (при застосуванні замість СТ7) забезпечує утворення більш еластичною плівки.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, airless

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,50 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
 Сухий залишок: 77% $\pm$ 2%
 В'язкість: 45 сек $\pm$ 5 сек (DIN 8 при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 100-150 г/м²
 Кількість шарів: 1-3 (максимум)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- FPP021 100 вагових частин
- СТ35 30 вагових частин
- DPU809, DPU800, DPU 809s01 20-30 вагових частин
- Робоча в'язкість 19 сек (DIN 4 при 20°C)

СУШІННЯ:

при 20°C
 Сухий від пилу: 35 хвилин
 Сухий на відлип: 60 хвилин
 Штабелювання: 16 годин мінімум

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ:

2 години

ЗБЕРІГАННЯ:

Термін зберігання 12 місяців. Зберігати в прохолодному, добре вентиляваному приміщенні при температурі не вище 25 °-28 °C. Поліізоціанатні затверджувачі бояться високої вологи, в разі часткового використання потрібно добре закривати банки і використовувати залишки у короткі терміни.



ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ COLOR SIRA (ҐРУНТИ І ЕМАЛІ)

■ ЧОРНИЙ ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ҐРУНТ FPP 204

Поліуретановий ґрунт з гарними основними властивостями і характеристиками покриття. Матеріал призначений для рам, плоских деталей і меблів.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,380 \pm 0,010$ (г / см³ при 20 ° C)
В'язкість: 28 сек $\pm$ 3 сек (DIN 8 при 20 ° C)
Сухий залишок: 72% $\pm$ 2%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- FPP204..... 100 вагових частин
- СТ 35 35-40 вагових частин
- Dpi 809,dpi 809s01 20-40 вагових частин
- Робоча в'язкість (готового до використання засобу): 19 сек (DIN4 при 20°C)

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 години при температурі 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 100-150 г/м² на один шар
Кількість шарів: 2, з проміжком між шарами 60-90 хвилин

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м²)

Сухий від пилу: 35 хвилин
Сухий на відлип: 60 хвилин
Штабелювання: 16 годин (мінімум)
Шліфування: через 24 години

■ ПОЛІУРЕТАНОВА БІЛА ГЛЯНЦЕВА ЕМАЛЬ LPP2530NC

Поліуретанова біла глянцева емаль

ВИКОРИСТАННЯ: Панелі, фасади, меблі

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, лаконоливна машина

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,38 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок: 73% $\pm$ 2%
В'язкість: 140 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- LPP2530NC.....100 вагових частин 100 об'ємних частин
- СТН46.....100 вагових частин 140 об'ємних частин
- DPU809.....20-50 вагових частин 30-80 об'ємних частин
- Робоча в'язкість (готового до використання засобу): 14 сек (DIN4 при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 120-150 г/м²
Кількість шарів: 1-2

СУШІННЯ: При 20°C (100 г/м²)

Сухий від пилу: 25-30 хвилин
Сухий на відлип: 60-90 хвилин
Штабелювання: 24 години

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 4 години (при 20°C)

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Поліуретанова глянцева біла емаль, характеризується відмінними властивостями розтягування, блиску і властивості покривної здатності. Має високу поверхневу міцність і стійкість до пожовтіння.

Добре наноситься як розпиленням, так і лаконоливом, особливо на шліфовані поліефірні ґрунти. Використання різних затверджувачів надає лакофарбовому шару різноманітних властивостей:

- **СТН46** - відмінна наповненість і блиск, ідеальна при нанесенні прямого глянцею.

Нижче наведено список з найбільш поширених розчинників, які можуть задовольнити ваші потреби, залежно від умов нанесення:

- **DPU809** - середній розчинник, ідеальний для зимового періоду.

Для поліпшення розтягування і в разі необхідності можна додавати від 5 до 10% DPU805 (повільний розчинник).

- **DPU802** - повільний розчинник для літнього періоду



ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ COLOR SIRCA (ЕМАЛІ)

ПОЛІУРЕТАНОВА БІЛА ГЛЯНЦЕВА ЕМАЛЬ LPP030

Полиуретанова біла глянцева емаль

ВИКОРИСТАННЯ: Панелі, фасади, меблі

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, лаконоливна машина

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,35 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
 Сухий залишок: $70\% \pm 1\%$
 В'язкість: $140 \text{ сек} \pm 5 \text{ сек}$ (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- LPP030.....100 вагових частин 100 об'ємних частин
- СТН46.....50 вагових частин 70 об'ємних частин
- СТН40.....100 вагових частин 150 об'ємних частин
- DPU860, DPU809.....40-60 вагових частин 45-90 об'ємних частин
- Робоча в'язкість (готового до використання засобу): 17 сек (DIN 4 при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 120-150 г/м²
 Кількість шарів: 1-2

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 4 години (при 20°C)

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м²)

Сухий від пилу: 20-25 хвилин
 Сухий на відлип: 60-90 хвилин
 Штабельовання: 24 години

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Біла глянцева емаль характеризується чудовим розтягуванням, блиском і покривністю. Дуже хороші також поверхнева твердість і стійкість до пожовтіння. Добре наноситься розпиленням і лаконоливом переважно на, відповідним чином, відшліфовані поліефірні ґрунти.

Нижче список найпоширеніших розріджувачів, які задовольняють ваші потреби, в залежності від ваших умов нанесення:

- **DPU809** - середній розчинник, ідеально підходить для зими. При необхідності, для поліпшення розтягування, можна додати DPU805 (повільний розчинник) у кількості від 5 до 10%.
- **DPU860** - повільний розчинник для літнього періоду.

ПРОЗОРА БАЗА ГЛЯНЦЕВОЇ ЕМАЛІ CR4072

Зв'язуюче для серії LPP2500

МАТЕРІАЛ: CR4072

ВИКОРИСТАННЯ: Панелі, фасади, меблі

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення і налив

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,020 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
 Сухий Залишок: $54\% \pm 1\%$
 В'язкість: $130 \text{ сек} \pm 5 \text{ сек}$ (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- CR4072.....100 вагових частин
- СТН 46.....100 вагових частин
- DPU809 або DPU802.....20-50 вагових частин
- Робоча в'язкість (готового до використання засобу): 17 сек (DIN 4 при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 120-150 г/м²
 Кількість шарів: 1-2

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 4 годин (при 20°C)

СУШІННЯ: при 20°C (120 г/м²)

Сухий від пилу: 35-45 хвилин
 Сухий на відлип: 60-90 хвилин
 Штабельовання: 24 години

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Прозоре поліуретанове глянсове сполучне для пігментації з допомогою паст серії FBU. Отримані в результаті матеріали - емалі серії LPP2500.

% введення паст залежить від бажаного кольору і від паст, що використовуються. В пастельних тонах, де використовується багато FBU08 відсоток пасту може становити 40-50%. У темних кольорах відсоток введення пасту близько 35-40%. Для чорного кольору кількість пасту - близько 10%

Отримані пігментовані лаки добре розтікаються, блищать і мають високу покривність. Засоби добре наносяться як методом розпилення, так і наливом. Рекомендовано наносити на шліфовані поліефірні ґрунти. Для правильного нанесення, потрібно слідувати рекомендаціям, типовим для даного виду матеріалів:

- з огляду на високі сухі залишки, не рекомендується перевищувати зазначені витрати

- в теплі періоди вдаватися до використання більш повільних розріджувачів і можливо знизити відсоток введення затверджувача до 80-90% для уникнення можливих проблем з розтіканням. При нанесенні методом наливу використовувати крапельницю з розчинником.

- використання альтернативних затверджувачів і розріджувачів ґрунтуючись на наступній інформації:

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- **СТН40** - відмінна швидкість сушіння, хороші характеристики наповненості і щільності
- **СТН46** - прекрасна наповненість і блиск, ідеально підходить при нанесенні прямого глянце - для глянцевих поліуретанових матеріалів можна вибирати такі розчинники: DPU809 - розчинник середньої летючості. Для покращення розтікання використовувати 5-10% DPU805 (повільний розчинник).



ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ COLOR SIRCA (ЕМАЛІ)

ПРОЗОРА БАЗА МАТОВОЇ ЕМАЛІ CR4500

Конвертер для серії емалей OPP500

МАТЕРІАЛ: CR4500G10

ВИКОРИСТАННЯ: прозора база для колерування емалей

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, airless

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,960 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
 Сухий Залишок: $48\% \pm 1\%$
 В'язкість: 90 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)
 Матовість: 12+2 % (при використанні 50% затверджувача СТНЗ)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- CR4500 + паста..... 100 вагових частин
- СТНЗ, СТ30 50 вагових частин
- PU809, DPU 809s01 10-30 вагових частин
- Робоча в'язкість (готового до використання засобу): 16 сек (DIN 4 при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 100-150 г/м²
 Кількість шарів: 1
 Штабельовання: через 12 годин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 6 годин (при 20°C)

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ: Прозоре поліуретанове матове сполучне для за допомогою паст серії FBU. Отримані в результаті матеріали - емалі серії OPP500.

% Введення паст залежить від бажаного кольору і від використовуваних паст. В пастельних тонах, де використовується багато FBU08 відсоток пасти може становити 40-50%. У темних кольорах відсоток введення пасти близько 25-30%. Для чорного кольору кількість пасти - близько 10%.

Зазначені вище відсотки введення паст засновані на отриманні емалей з блиском 30+5.

Конвертер доступний для замовлення в ступеня блиску 5, 10, 20, 30, 50%

ПОЛІУРЕТАНОВА БІЛА МАТОВА ЕМАЛЬ, ЩО НЕ ЖОВТІЄ OPP530NI

Поліуретанова біла емаль для кольорування в системі COLOR SIRCA. Матеріал призначений для фарбування різних меблів, міжкімнатних дверей. Ступінь блиску покриття - 30%. Характеризується високою властивістю покривною здатністю і поверхневою міцністю. Має чудову стійкість до пожовтіння (завдяки присутності УФ-фільтру) в комбінації з затверджувачем СТНЗ.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, лаконалив

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,36 \pm 0,01$ (г / см³ при 20°C)
 В'язкість: 150 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)
 Сухий залишок: $65\% \pm 2\%$

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Лак OPP530NI..... 100 вагових частин 100 об'ємних частин
- Затверджувач СТНЗ, СТ30 50 вагових частин 75 об'ємних частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 10-20 вагових частин
- Робоча в'язкість (готового до використання засобу): 16 сек (DIN 4 при 20°C)

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ:

Понад 6 годин при 20°C (розведений 20% DPU809).

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 100-150 г/м² на один шар

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: через 20-25 хвилин
 Сухий на відлип: через 45-60 хвилин
 Штабельовання: через 12 годин мінімум

ПОВНИЙ ЦИКЛ ОБРОБКИ:

- **ОСНОВА** - МДФ/масив
- **ГРУНТ** - PPP225tix/CT35 - 2 шари (новий шар через 1 годину)
- **ШЛІФУВАННЯ** - мінімум через 4 години або на наступний день шкіркою 280-360
- **ОБРОБКА** - матові лаки (емалі) серії OPP5 ... / СТНЗ



ПОЛІУРЕТАНОВІ СИСТЕМИ COLOR SIRCA (ЕМАЛІ)

ПОЛІУРЕТАНОВА БІЛА МАТОВА ЕМАЛЬ ОРР530G10

Поліуретанова біла матова емаль з ступенем блиску 10%

ВИКОРИСТАННЯ: Матеріал призначений для обробки плоских поверхонь, дитячих меблів, міжкімнатних дверей, різних видів меблів і виробів з деревини

МЕТОД НАНЕСЕННЯ: розпилення і лаконалив

Питома вага: $1,30 \pm 0,010$ (г / м³ при 20 °C)

Сухий залишок: $64\% \pm 2\%$

В'язкість: 125 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20 °C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Орр530g10..... 100 вагових частин
- СТНЗ..... 50 вагових частин
- СТ30..... 50 вагових частин
- DPU809 10-30 вагових частин
- Робоча в'язкість (готового до використання засобу): 18 сек (DIN 4 при 20°C)

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 години (при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 120-160 г/м²

Кількість шарів: 1

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м²)

Сухий від пилу: 20-30 хвилин

Сухий на відлип: 50-60 хвилин

Штабелювання: 12 годин

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Фінішна ПУ емаль, що характеризується високою швидкістю сушки, покривною здатністю, поверхневою твердістю і м'якістю на дотик.

Різні затверджувачі надають різноманітні властивості лакофарбової плівки:

- **СТНЗ:** висока твердість, висока стійкість до пожовтіння і висока швидкість сушіння.
- **СТ30:** гарна наповненість, але знижує швидкість сушіння. Рекомендується застосовувати у випадках, де не потрібна висока стійкість до пожовтіння.

ПОЛІУРЕТАНОВА БІЛА МАТОВА ЕМАЛЬ ОРР053ТІХ

Поліуретанова біла матова емаль

ВИКОРИСТАННЯ: Панелі та меблі загального призначення

МЕТОД НАНЕСЕННЯ: Розпилення, лаконалив

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,280 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)

Сухий залишок: $61\% \pm 1\%$

В'язкість: 70 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- ОРР053тіх..... 100 вагових частин
- СТ30, СТНЗ 50 вагових частин
- DPU809, DPU 809s01..... 30 вагових частин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 години

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 120-160 г/м²

Кількість шарів: 1

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м²)

Сухий від пилу: 20-30 хвилин

Сухий на відлип: 50-60 хвилин

Штабелювання: 12 годин (мінімум)

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

ОРР053тіх біла емаль з відмінними характеристиками по швидкості висихання, покривності і розтягуванні, має високу поверхневу щільність і гарну стійкість покриття до пожовтіння. Може кольоруватись з використанням пігментних паст серії FBU.

Використання цих паст не впливає на основні характеристики матеріалу, але необхідно враховувати, що пасти повинні бути використані в невеликих кількостях, тому що це впливає на час сушки і остаточний блиск.

ЕМАЛІ «COLOR SIRCA» - ЦЕ 4000 КОЛЬОРІВ НА ВАШ ВИБІР!



НІТРОЦЕЛЮЛОЗНІ ҐРУНТИ І ЛАКИ

ПРОЗОРИЙ НІТРОҐРУНТ FNC53

ВИКОРИСТАННЯ:

Рекомендується для обробки меблів в стилі «кантрі», а також для профільних погонажних деталей.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, налив, валиком, занурення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,945 \pm 0,01$ (г / см³ при 20 ° C)
В'язкість: 85 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20 ° C)
Сухий залишок: 28% $\pm$ 2%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Нітроґрунт FNC53 100 вагових частин
- DNC821, дру 809s01 дру 809 20-30 вагових частин

РЕКОМЕНДАЦІЇ:

У спекотну погоду при підвищеній вологості рекомендуємо додавати 5-10% повільного розчинника

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-130 г/м²
Кількість шарів: 2

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м²)

Сухий від пилу: через 15-20 хвилин
Сухий на відлип: через 25-35 хвилин
Штабелювання: через 6 годин мінімум

ЗБЕРІГАННЯ:

Термін зберігання складає 12 місяців в заводському пакуванні.

МАТОВИЙ НІТРОЛАК СЕРІЇ ONC117G

ВИКОРИСТАННЯ: однокомпонентний лак, з можливістю використання в якості ґрунту для циклів обробки антикварних меблів і меблів у стилі кантрі. Надає виробу натуральний вигляд, надає відчуття тактильної м'якості. Стійкий до механічного впливу.

Доступний для замовлення в таких ступенях блиску: 20, 35, 65%.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, налив.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,92 \pm 0,010$ (г/м³ при 20°C)
Сухий залишок :: 24% $\pm$ 1%
В'язкість: 30 сек $\pm$ 3 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Нітролак ONC117G 100 вагових частин
- DNC821, дру809s01 дру 809 10-15 вагових частин

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

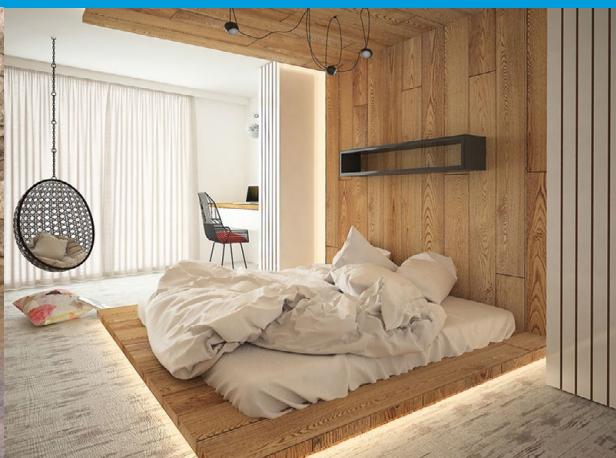
Витрати: 80-130 г/м²
Кількість шарів: 2
При нанесенні на заґрунтовану ґрунтом FNC53 поверхню - 1 шар.

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: 5 -10 хвилин
Сухий на відлип: 15 -20 хвилин
Штабелювання: 4 години
В тунелі (100 г/м² при 50°C) штабелювання через 1 годину.

ЗБЕРІГАННЯ:

Термін зберігання складає 12 місяців в оригінальному закритому пакуванні.



АКРИЛОВІ ВОДНІ ҐРУНТИ І ЛАКИ ДЛЯ ВНУТРІШНІХ РОБІТ

БІЛИЙ ВОДНИЙ ҐРУНТ ДЛЯ ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ FWPI130

ВИКОРИСТАННЯ: Меблі, кухонні фасади з МДФ.

МЕТОД НАНЕСЕННЯ: Розпилення.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,36 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)

В'язкість 18000 ± 1800 мПа-с

Сухий залишок: $58\% \pm 2\%$

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- FWPI130 100 вагових частин
- CW5 0-5%
- Вода 0-20%

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 150-200 г/м² на один шар

Кількість шарів 1-3

Витримка між шарами при 20°C - 1 година

СУШІННЯ:

- Сухий від пилу: 20 хвилин
- Сухий на відлип 40 хвилин
- До шліфування 3-х шарів: мінімум через 6 годин
- Штабелювання: 24 години

ТЕХНОЛОГІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Білий водний ґрунт для внутрішньої обробки, спеціально розроблений для нане-

сення на підкладки з МДФ. Матеріал має високі характеристики зволоження і швидко сохне. Цей ґрунт має хорошу адгезію також до меламінового паперу та ПВХ, але, з огляду на різноманітність типів підкладок, ми завжди рекомендуємо проводити попередні тести.

Не рекомендується наносити матеріал при температурі нижче 15°C і високій відносній вологості, т.к. це може негативно вплинути на час сушки і процес штабелювання.

ПРОМІВКА ОБЛАДНАННЯ: Водю або засобом CRW10

ЗБЕРІГАННЯ:

12 місяців при зберіганні в оригінальних закритих пакуваннях.

Не застосовувати препарат при температурах нижче 15°C, зберігати при температурі, що перевищує 5 °C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рекомендований цикл оздоблення меблів з МДФ з використанням ізолятору 2к ґрунту FIW 470

- Ґрунт FIW 470/cwп 20/вода, витрати 70 - 80 г/м², сушка 4 години мінімум при 20°C, до 24 годин можна перекривати без шліфування.
- Ґрунт FWPI 130/вода, витрати 150 - 200 г/м², сушіння 4 години мінімум при 20°C, шліфування P280
- Матовий білий водний лак OWPI530G30 / вода, витрати 120 - 130 г / м2 сушка до складування 24 години. Можливий цикл обробки без ізолятору: Ґрунт FWPI 130 в два шари з інтервалом 2 години, шліфування, лак OWPI530G30, за умови ретельного шліфування МДФ перед обробкою зерном P180.

ВОДНИЙ МАТОВИЙ ЛАК ДЛЯ ВНУТРІШНІХ РОБІТ OWPI530TIXG30

Фінішна водна емаль призначена для промислової внутрішньої обробки. Характеристиками засобу є м'якість на дотик, висока стійкість до пожовтіння і подряпин. У засіб можна вводити затверджувач CW3 в кількості 2% для збільшення хімічної стійкості і поверхневої щільності. Суміш має термін придатності 24 години, після закінчення якого, затверджувач потрібно додати повторно. Даний засіб призначений для кухонних меблів, дитячих меблів і дитячих спалень, міжкімнатних дверей і виробів з дерева в цілому. Завдяки своїм властивостям, лак є справжньою альтернативою стандартним лакам для внутрішньої обробки на основі розчинника. Лак доступний до замовлення в ступенях блиску 10, 30%.

ВИКОРИСТАННЯ: Меблі, фасади, рівні поверхні.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,20 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)

Сухий залишок: $45\% \pm 1\%$

В'язкість: 60 сек $\pm$ 5 сек (DIN 8 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- OWPI530g 100 вагових частин
- CW2, CW3 2 вагових частин
- Вода 0-30 вагових частин

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 90-130 г/м²

Кількість шарів: 1-2 шари (максимум) з проміжним шліфуванням

СУШІННЯ: при 20°C і відносній вологості 65% (100 г/м²)

Сухий від пилу: 45 хвилин

Сухий на відлип 65 хвилин

Штабелювання: 24 години

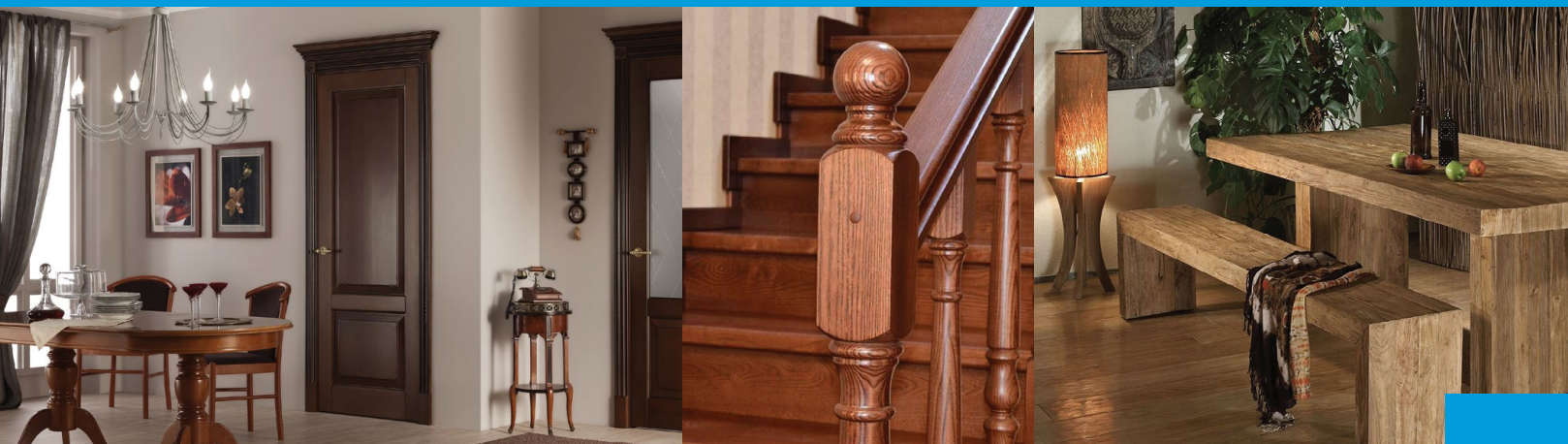
СУШІННЯ: В ТУНЕЛІ: при 40°C

Сухий від пилу: 15 хвилин

Сухий на відлип 35 хвилин

Штабелювання: 4-6 години

Обробку особливо "важких" видів деревини, багатих екстрактами і / або танінами, таких як, наприклад: дуб, каштан, іроко і сибірська модрина (але, звичайно, також може застосовуватися для обробки інших, більш "легких" видів деревини, таких як, наприклад: ялина, сосна, і т.д.), слід починати з нанесення ізолюючого ґрунту 2к ґрунту FIW 470 для зниження ризику появи плям на фінішному покритті.



АКРИЛОВІ ВОДНІ ҐРУНТИ І ЛАКИ ДЛЯ ВНУТРІШНІХ РОБІТ

БІЛА АКРИЛОВА ДВОКОМПОНЕНТНА ЕМАЛЬ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ OWPI 430G

Матеріал можливо рекомендувати для меблів, офісних меблів, дверей та дерев'яних вироби в цілому. Має хорошу світлостійкість.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,1 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 60 сек $\pm$ 5 сек (DIN 6 при 20°C)
Сухий залишок: 32% $\pm$ 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- OWPI 430g..... 100 вагових частин
- Вода 0-15 вагових частин
- CW3 0-2 вагових частин

СУШІННЯ: при температурі 20°C

Сухий від пилу: 40-60 хвилин
Сухий на відлип: 60-110 хвилин
Сухий на дотик: 2-3 години

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 80-120 г/м²
Кількість шарів: 1

ВОДНИЙ ЛАК, ЩО САМОҐРУНТУЄТЬСЯ ДЛЯ ВНУТРІШНЬОГО ОБРОБКИ OW108G40

Водний лак забезпечує чудову щільність, еластичність, виняткову прозорість, високу хімічну стійкість клас R4 з відповідністю вимогам IKEA IOS-MATT 0066). Матеріал рекомендується для коротких циклів в силу високої швидкості сушіння. Водний акриловий лак, що самоґрунтується та характеризується відмінним просочуванням, прекрасно виділяє пори деревини, а також має високу опірність до ефекту блокінг.

Підходить для нанесення на плоскі деталі, міжкімнатні двері та меблі загального призначення. Лак доступний до замовлення в ступені блиску 20, 30, 40, 70, 90 %

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,030 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок: 30% $\pm$ 1%
В'язкість: 100 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-100 г/м² (максимум)
Кількість шарів: 1-3

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

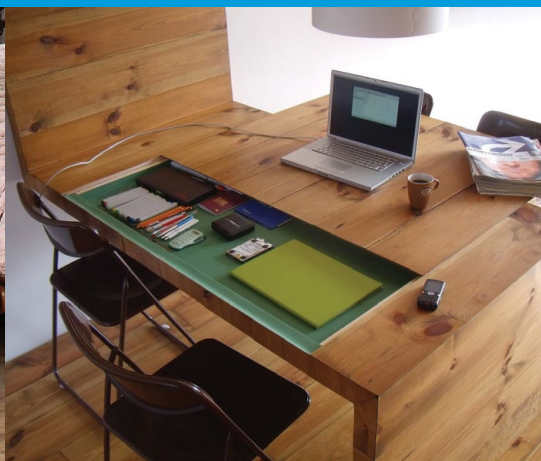
- OW108g..... 100 вагових частин
- Вода 0-10 вагових частин в залежності від умов нанесення

СУШІННЯ: при 25 ° -30 °C і відносній вологості повітря 65%.

Сухий від пилу: 10-15 хвилин
Сухий на відлип: 20-25 хвилин
Штабелювання: 60-90 хвилин
Шліфування: через 30-45 хвилин

ЗБЕРІГАННЯ:

12 місяців при зберіганні в оригінальних закритих пакуваннях. Зберігати при температурі не нижче 5°C і не вище 40°C.
Боїться морозу.



АКРИЛОВІ ВОДНІ ЛАКИ ДЛЯ ВНУТРІШНІХ РОБІТ

SO-WOOD

Водний лак, з можливістю використовуватися як ґрунт з натуральним ефектом

ВИКОРИСТАННЯ: меблі, предмети загального призначення

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення, лаконалив

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,03 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок: 20% $\pm$ 1%
В'язкість: 80 сек $\pm$ 5 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- SO-WOOD.....100 вагових частин
- CW4 или CW1s02.....5%
- Вода.....0-20 вагових частин в залежності від умов нанесення.
- Для лаконаливу підтримувати в'язкість близько 50-60 сек (DIN 4 при 20°C)

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: мінімум 6 годин для обох затверджувачів

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Товщина: 100-180 мікрон мокрого шару при розпилюванні 80-140 мікрон мокрого шару для лаконаливу
Кількість шарів: 1-2-3

СУШІННЯ: при 20°C і відносній вологості 65% (140 г/м²).

Сухий від пилу: 30-40 хвилин
Сухий на відлип: 50-60 хвилин
Штабелювання: 8-12 годин
Шліфування: через 4 години

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

SO-WOOD водний лак, що самоґрунтується, забезпечує виробом ефект «Непофарбованої поверхні». Характеристики матеріалу - чудове змочування деревини, добре підкреслює пори, однорідність, м'якість на дотик і гладкість поверхні.

SO-WOOD може наноситися в нерозведеному стані або розбавлятися водою в залежності від необхідного ступеня в'язкості для обраного способу нанесення. Щоб підвищити загальні характеристики і особливо стійкість до впливу хімічних агентів, рекомендуємо використовувати затверджувач CW4 до 5% або ж з CW1s02 в тій же кількості. Це буде вдаль рішення, якщо ви збираєтеся фарбувати складні поверхні, такі як дуб і каштан, щоб обмежити наскільки це можливо вихід танинів (радимо, проте, зробити перший шар ізолятором на розчиннику).

Ще одна особливість SO-WOOD полягає в здатності не змінювати колір деревини, зберігаючи при цьому ефект непофарбованої поверхні.

Якщо ви збираєтеся використовувати SO-WOOD як ґрунт в змішаному циклі: вода / розчинник радимо провести попередні випробування, щоб уникнути проблем з поганим змочуванням, адгезією, зовнішнім виглядом поверхні і т.д.

Якщо SO-WOOD наноситься розпиленням використовуйте пістолет з соплом 1,8-2,0 при тиску 2,5-3,5 атм. А при лаконаливі - відкриту робочу голівку.

Догляд за поверхнями лакованих водних матеріалів повинен здійснюватися нейтральними (це означає, що не можна використовувати кислоти, аміак, відбілювачі), не абразивними, що не містять розчинників, мийними засобами. Особливо слід уникати засобів, що містять спирт або ацетон.

ЛАК ВОДНИЙ АКРИЛОВИЙ OW20

Водний лак для внутрішньої обробки, що самоґрунтується і швидко сохне.

ДОСТУПНИЙ БЛИСК: 30%

ВИКОРИСТАННЯ: Засіб призначений для обробки рівних поверхонь, меблів для дітей, меблів, міжкімнатних дверей і виробів з дерева в цілому.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,03 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок: 26% $\pm$ 1%
В'язкість: 100 сек $\pm$ 5 сек (DIN 6 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- OW20g.....100 вагових частин
- Вода.....0-10 вагових частин в залежності від умов нанесення

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 100 г/м²
Товщина мокрого шару: 80-100 мікрон
Кількість шарів: 1-2

СУШІННЯ: при 40°C (Потік ламінарного повітря) (100 г/м²) мінімум

Сухий від пилу: 10-15 хвилин
Сухий на відлип: 20-25 хвилин
Штабелювання: 40-45 хвилин
Можна проводити обробку зворотної сторони 70-90 хвилин
Шліфування першого шару 40 хвилин

Умови штабелювання сильно залежать від умов сушіння (температура і потік повітря). Ми радимо коригувати параметри сушки шляхом проведення попередніх тестів.

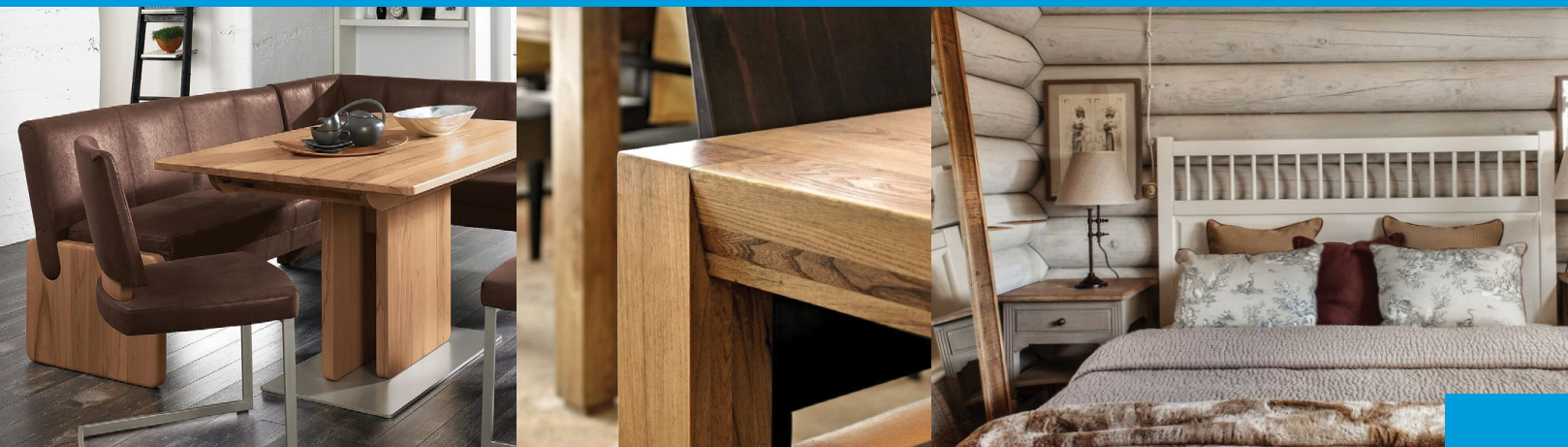
ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ

Самоґрунтуючий лак на водній основі, що має високі зволожувальні властивості, чудово підкреслює пори і має хорошу стійкість до блокування. Характеризується відмінною прозорістю і хорошими властивостями шліфування.

Засіб був спеціально розроблений для ліній з сушками з ламінарним повітрям з температурою 35°-40°C.

Лак можна використовувати, додаючи в нього до 15% за вагою PNW130.

Рекомендується не перевищувати вказану кількість пасти, тому, що це може вплинути на правильне формування лакофарбового шару і час сушіння.



ПОЛІЕФІРНІ СИСТЕМИ

ЗБЕРІГАННЯ ПОЛІЕФІРНИХ ЛАКОФАРБОВИХ МАТЕРІАЛІВ

Поліефірні лакофарбові матеріали необхідно зберігати в прохолодному, добре вентиляваному місці. Частково використані банки слід зберігати щільно закритими. Термін зберігання становить 6 місяців в оригінальних запечатаних контейнерах.

УВАГА! ПІД ЧАС СКЛАДАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ ПОЛІЕФІРНИХ МАТЕРІАЛІВ НЕ ДОПУСКАТИ КОНТАКТІВ АР2 З СР2 ЗАДЛЯ ЗАПОБІГАННЯ МОЖЛИВИХ ВИБУХІВ І ПОЖЕЖІ!

ПОЛІЕФІРНИЙ ҐРУНТ РСВ2012

Поліефірний ґрунт характеризується чудовою прозорістю і розтягуваністю і має високу тиксотропністю, таким чином ідеальний для вертикальної обробки. Добре шліфується як механічним, так і ручним способом.

Матеріал в суміші з прискорювачем і затверджувачем має легкий рожевий відтінок, що не має значного впливу на колір підкладки.

ВИКОРИСТАННЯ: труни, меблі

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення *airless* або *airmix*

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,020 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок: $81\% \pm 1\%$
Індекс тиксотропності: $5 \pm 0,5$ (ASPO 3 Vel. 5-50 об/хв)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Ґрунт РСВ2012..... 100 вагових частин
- Прискорювач АР2..... 2 вагові частини
- Затверджувач СР2..... 2 вагові частини
- Розріджувач DPU503, DPU806..... 0-10 вагових частин

ЧАС ЖЕЛЮВАННЯ:

Нерозбавлений матеріал 11 ± 2 хвилини (при 20°C)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 150-300 г/м²
Кількість шарів: 2 шари з проміжком 60-90 хвилин між шарами.

СУШКА: при температурі 20°C (200 г/м²)

Сухий від пилу: через 60-90 хвилин
Сухий на відліп: через 4-10 годин
Штабельовання: мінімум через 16 годин
Шліфування: мінімум через 24 годин

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

При використанні матеріалу рекомендується користуватися стандартними заходами безпеки при роботі з поліефірними матеріалами:

- при використанні екзотичної деревини необхідно обробляти поверхню спеціальними ізоляторами не допускати, щоб проходило багато часу між шліфуванням матеріалу і нанесенням наступного шару (максимум 2 дні)
- при зберіганні та використанні матеріалу уникати контакту між прискорювачами (АР2 - АР3) і каталізаторами (СР2 - СР10 - СР12) Для уникнення можливих займань і вибухів.

ҐРУНТ БЕЛЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ РСВ2090EST

Пігментований ґрунт, придатний для обробки плоских поверхонь та меблів загального призначення. Ґрунт розроблений для нанесення на МДФ, має чудові «криючі» властивості. Добре шліфується ручним та механічним способом.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,420 \pm 0,010$ (г / см³ при 20°C)
В'язкість: 80 сек $\pm$ 5 сек (DIN 6 при 20°C)
Сухий залишок: $88\% \pm 1\%$

ПІДГОТОВКА:

- Ґрунт РСВ2090..... 100 вагових частин
- Прискорювач АР2..... 2 вагові частини
- Затверджувач СР2..... 2 вагові частини
- Розріджувач DPU503, ацетон..... 5-20 вагових частин

УВАГА! Додавати затверджувач СР2 можна тільки після того, коли добре перемішаний ґрунт і прискорювач АР2!

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: Нерозбавлений засіб 12 ± 2 хвилини (при 20°C)

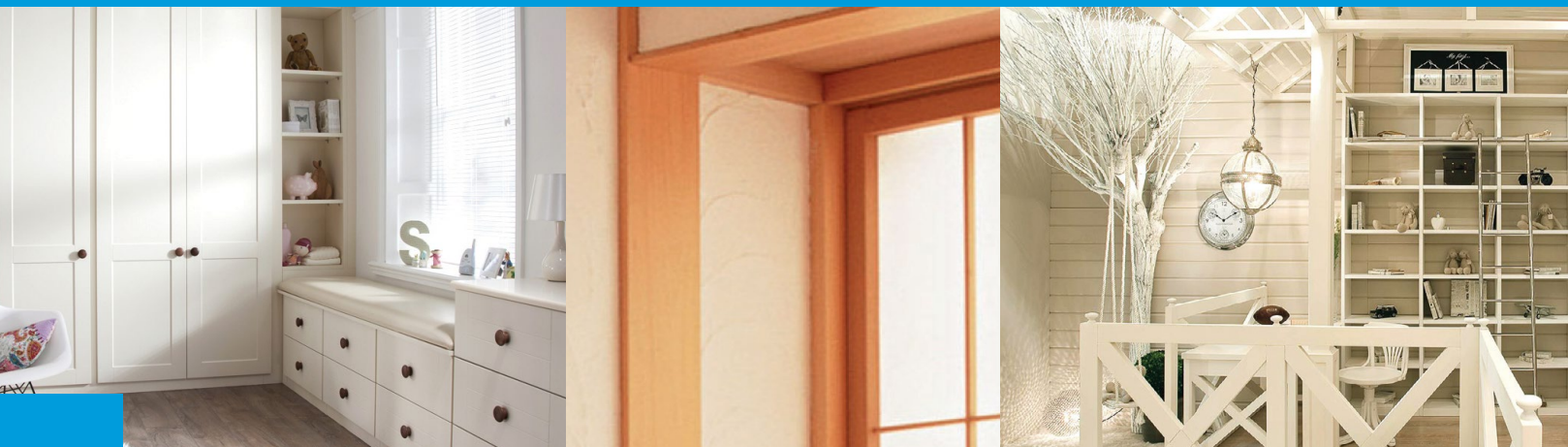
ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 150-250 г/м² на один шар.
Кількість шарів: 2-3 шари з інтервалом 60-90 хвилин.
Між шліфуванням і нанесенням обробки повинно пройти не більше 2 днів.

СУШІННЯ: при температурі 20°C

Сухий від пилу: через 60-90 хвилин
Сухий на відліп: через 3-4 години
Штабельовання: мінімум через 12 годин
Шліфування: мінімум через 24 години





ПОЛІЕФІРНІ СИСТЕМИ

ПОЛІЕФІРНИЙ БІЛИЙ ҐРУНТ POLIBIAN-COV

Поліефірний білий ґрунт з низьким вмістом летких органічних компонентів. Застосовується на двері і плоских деталях.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Розпилення (безповітряне розпилення, air-mix)

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,450 \pm 0,010$ (г / см³ при 20°C)
В'язкість: 50 сек $\pm$ 5 сек (DIN 8 при 20 °C)
Сухий залишок: 90% $\pm$ 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Ґрунт POLIBIAN-COV 100 вагових частин
- Прискорювач AP2 2 вагові частини
- Затверджувач CP2 2 вагові частини
- Розчинник DPU503, ацетон 5-20 вагових частин

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 150-250 г/м² на один шар.
Кількість шарів: 2-3 шари з інтервалом 60-90 хвилин.

СУШІННЯ: при температурі 20°C

Сухий від пилу: через 60-90 хвилин
Сухий на відлип: через 2-4 години мінімум
Штабелювання: через 12 годин мінімум
Шліфування: через 16 годин

УВАГА!

Додавати каталізатор CP2 можна тільки після того як прискорювач AP2 буде добре перемішаний в засобі.

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ:

Нерозбавлений засіб 40 $\pm$ 2 хвилини (при 20°C)

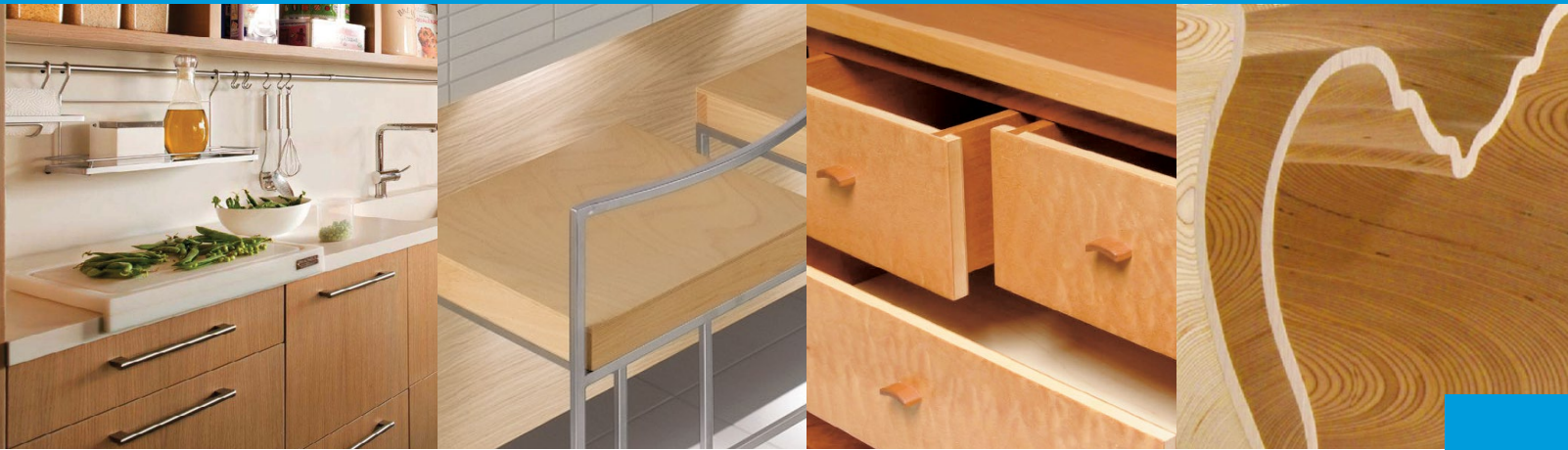
ОСОБЛИВОСТІ:

Поліефірний білий ґрунт який не містить стирол і ароматичні розчинники. Відсутність таких розчинників знижує викиди органічних компонентів в навколишнє середовище. Використання цього матеріалу дозволяє уникнути сухої емісії стиролу і отримати заповнюваність, яка вище ніж у звичайних поліефірних ґрунтів. Засіб добре покриває поверхню і відмінно шліфується. Добре змочує поверхню і розтікається, що робить його придатним для нанесення на двері та інші плоскі деталі. При використанні засобу рекомендується користуватися стандартними заходами безпеки при роботі з поліефірними матеріалами:

- у разі, якщо не використовується спеціальне обладнання для двокомпонентних систем рекомендується готувати невеликі кількості суміші і використовувати каталізатор «тривалої життєздатності» CP12 в рекомендованій кількості.
- не допускати, щоб проходило багато часу між шліфуванням матеріалу і нанесенням наступного шару (максимум 2 дні)
- при зберіганні та використанні матеріалу уникати контакту між прискорювачем AP2 і каталізатором CP2 або CP12 щоб уникнути можливих займань і вибухів.

ЗБЕРІГАННЯ: 6 місяців при зберіганні в оригінальних закритих пакуваннях.

Зберігати в прохолодному, добре вентиляваному приміщенні, при температурі не вище 25 °-28 ° C. Поліізоціанатні затверджувачі бояться високої вологості, в разі часткового використання потрібно добре закривати банки і використати залишки у короткі строки.



МАТЕРІАЛИ УФ СУШІННЯ

(ГРУНТИ І ЛАКИ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ ТА НА ОСНОВІ РОЗЧИННИКА)

Компанія SIRCA виробляє і поставляє матеріали УФ затвердіння на поліефірній, акриловій (водній та на розчинниках) основі, для прозорої, пігментованої, матової і глянцевої обробки, для ліній з нанесенням лкм на вальцевих верстатах, в кабінах прохідного типу з автоматичним розпиленням, на лаконаливних машинах.

Запитуйте електронну версію каталогу «УФ затверджуючі прозорі і пігментовані покриття»

Фахівці заводу SIRCA разом з фахівцями торгової мережі «Фарбія» здійснюють впровадження технології обробки меблевих виробів, постачання необхідних лакофарбових матеріалів і забезпечують технологічний супровід.

За додатковою інформацією звертайтеся в технічний відділ торгової мережі «ELEMENT».

ВАЛЬЦОВИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ГРУНТУВАЛЬНИХ РОБІТ

Твердість наносючого валу: 70 Shores
Засоби: високов'язкі УФ матеріали
Витрати: до 150 г/м²



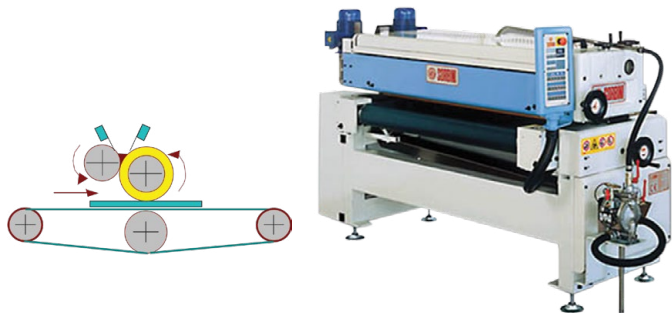
РЕВЕРСНИЙ ВАЛЬЦОВИЙ ВЕРСТАТ

Твердість наносючого валу: 50 Shores
Засоби: високов'язкі УФ матеріали
Витрати: до 100 г/м²



ОДИНАРНИЙ ВАЛЬЦОВИЙ ВЕРСТАТ

Твердість наносючого валу: 50 Shores
Засоби: фінішні УФ-засоби
Витрати: до 10 г/м²



ЛАКОНАЛИВНА МАШИНА

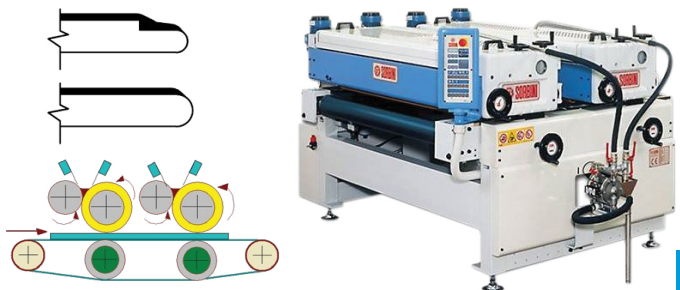
Засоби: НЦ/ПЗ-УФ/акрилові-УФ матеріали на В0/
праймери, лаки, емалі ПУ
Расход: 80-200 г/м²



ВЕРСТАТ З ЛАЗЕРНИМИ ВАЛАМИ

Можливість нанесення товстого шару фінішного матеріалу
Витрата праймера: від 10 до 80 г/м²
Витрата лаку / емалі: від 15 до 25 г/м²

Висока якість фінішної обробки
- Відсутність засобу та інших забруднень на краях виробів
- Можливість роботи з панелями різної товщини





ДЕКОРАТИВНІ ЕФЕКТИ

ЛАКИ ДЛЯ СКЛЯНИХ ПОВЕРХОНЬ

ОЗДОБЛЕННЯ МАТЕРІАЛАМИ НА ОСНОВІ РОЗЧИННИКІВ

ОЗДОБЛЕННЯ ПІГМЕНТАМИ З ВИСОКОЮ ПОКРИВНОЮ ЗДАТНІСТЮ

Компоненти

- Кольорова емаль ОРР 100 вагових частин
- Адгезив.. CR4110..... 4 вагові частини
- Затверджувач СТН 46 вагових частин
- Розчинник DPU809, dpu809s01 30 вагових частин

ОЗДОБЛЕННЯ ПРОЗОРИМИ МАТЕРІАЛАМИ

Компоненти

- Лак ОРУ79g10 100 вагових частин
- Адгезив CR4110..... 4 вагові частини
- Затверджувач..... СТН52 30 вагових частин
- Розчинник DPU809, dpu809s01 40 вагових частин

ЦИКЛ ФАРБУВАННЯ

- очищення скла ацетоном
- нанесення емалі для скла
- сушка на відлип близько 50 хвилин
- сушка до штабелювання близько 6 годин
- сушка до остаточної адгезії 36 годин

!!! ЕФЕКТ МОЖЕ ЗМІНЮВАТИСЯ

при додаванні барвників серії СІІ900, СРІ521, СТЕ5000

ОЗДОБЛЕННЯ НАПІВПРОЗОРЕ ПІГМЕНТОВАНЕ

Компоненти

- Кольорова емаль ОРР 30 вагових частин
- Лак ОРУ77g10 70 вагових частин
- Адгезив СІ4110..... 4 вагові частини
- Затверджувач СТН46 40 вагових частин
- Розчинник DPU809, бутилацетат 30 вагових частин

ЕФЕКТ ПІСКОСТРУМИННОЇ ОБРОБКИ

Для отримання піскоструминної або текстурованої обробки необхідно у вищевказані системи додати CR44 (середнє зерно) або CR52 (дрібне зерно) у кількості 5-8%.





ДЕКОРАТИВНІ ЕФЕКТИ

ТЕХНОЛОГІЇ ОЗДОБЛЕННЯ

БІЛИЙ КОНЦЕНТРАТ ФАРБНИКА СРІ561

Використовується для створення ефекту вибіленої деревини

ВИКОРИСТАННЯ:

Наноситься розпиленням з подальшим розтиранням тканиною, відразу після нанесення. Потім наносять не жовтіючий ґрунт і лак

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Розчинник DPU809 500 вагових частин
- Концентрат СРІ 561 100 вагових частин

ПІДГОТОВКА

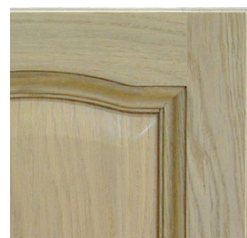
- Концентрат СРІ561 1 літр
- Розчинник DPU802 0,6 літра
- DPU 809s01 4,4 літра

СУШІННЯ: при температурі 20-40°C

Суха поверхня: через 40-60 хвилин

РЕКОМЕНДАЦІЇ:

Для подальшої обробки рекомендуємо використовувати акрилові лаки ОРУ79..., VОРU79



НАНЕСЕННЯ ЛАКІВ НА ПЛІВКУ ПВХ

Оригінальна технологія обробки деталей, покритих фініш-плівкою, паперами з фініш-ефектом, ПВХ плівкою. Дозволяє надавати виробам вигляд максимально наближений до масиву, а також створювати спеціальні ефекти. Особливо популярний при обробці з ефектами штучного старіння.

ЦИКЛ ОЗДОБЛЕННЯ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ЕФЕКТІВ ПАТИНУВАННЯ:

1. Адгезивний праймер FPI33s02

- Праймер FPI33s02 100 вагових частин
- Затверджувач СТ153s01 50 вагових частин
- Розчинник DPU809 100 вагових частин

Витрата: 20г/м²

Сушіння: 1 година при температурі 20°C

2. Ґрунт FPU52

- Ґрунт FPU52 100 вагових частин
- Затверджувач СТ23 50 вагових частин
- Розчинник DPU809 20 вагових частин

Витрата: 120г/м²

Сушіння: 2 години при температурі 20°C

3. Легке шліфування (зерно 220..280)

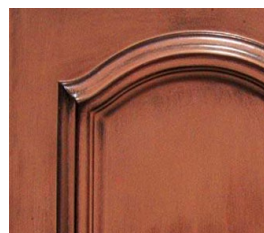
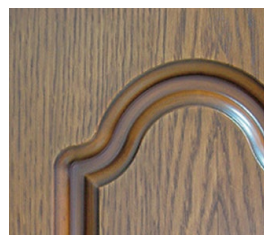
4. Нанесення ПАТИНИ бажаного кольору

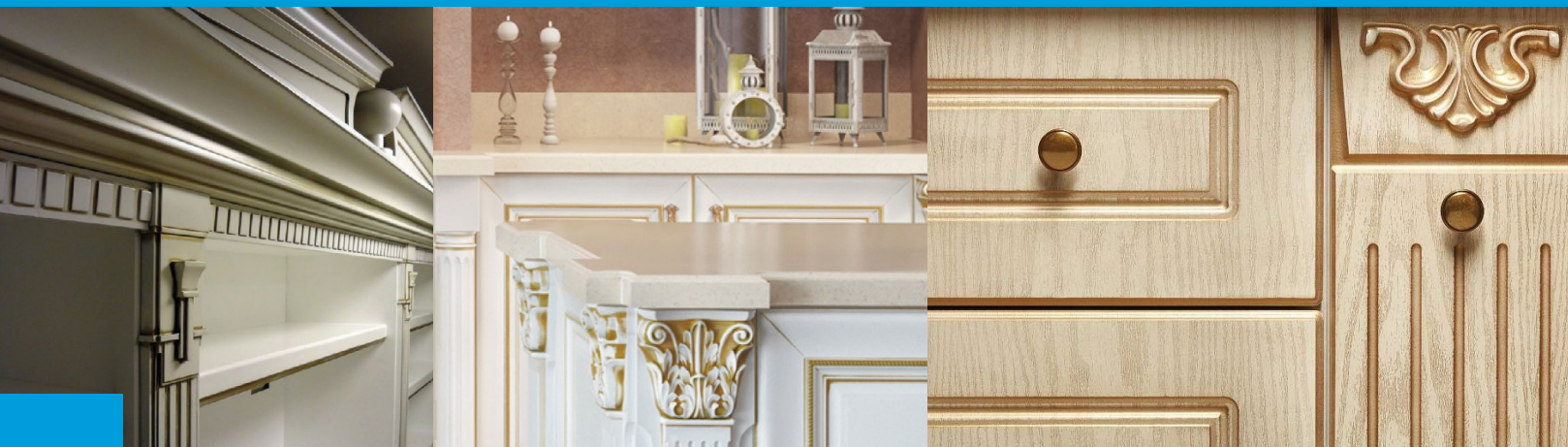
Сушіння: 5 хвилин

Видалити залишки сталеною шерстю

5. Фінішна обробка

Поліуретановим лаком ОРУ77G (відповідно до технологічної карти) або акриловим лаком ОРУ79G для світлих тонів (відповідно до технологічної карти)





ДЕКОРАТИВНІ ЕФЕКТИ

АНТИЧНІ ЕФЕКТИ

ПАТИНА

Патина наноситься розпиленням на відкритопористу основу (пігментовану або прозору, відповідно до бажаного ефекту), після сушки (час варіюється в залежності від типу розчинника та циклу) залишки патини видаляються для отримання бажаного ефекту. Залежно від ступеня ефекту можна використовувати «сталеву шерсть», неткане шліфувальне волокно або ганчір'я. Після розтирання патини можна відразу наносити лак. Не слід наносити надмірну кількість засобу, щоб уникнути проблем з адгезією.

Час сушіння і розтирання залежить від циклу, як правило, цей час не повинен перевищувати 24 годин для розтирання.

РЕКОМЕНДАЦІЇ:

Для отримання темних кольорів рекомендується використовувати CII244s30 (горіх) як базовий колір і додавати інші кольори для досягнення бажаного ефекту. Для отримання красивої обробки важливо правильно підібрати колір патини, відповідно тону пофарбованої деревини.

Для отримання світлих, пастельних тонів використовуйте CII221s30 (білий) як базовий колір і додавайте інші кольори для додання потрібного відтінку

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

Засіб готовий до використання, при необхідності можна розбавити ацетоном або сумішшю ацетону зі спиртом етиловим технічним в співвідношенні 1: 1.

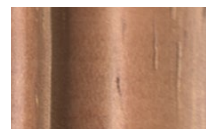
БАЗОВІ КОЛЬОРИ

- CII255s30жовтий
- CII 257s30червоний
- CII 258s30синій
- CII 254s30чорний
- CII 221s30білий
- CII 260s30коричневий
- CII 244s30горіх

БАЗОВІ КОЛЬОРИ

З металізованим ефектом

- ES1013s07червоне золото
- ES1013s08світле золото
- VM1604s30темне золото
- ES1013s09золото
- ES1013s05срібло
- VM1604840натуральне золото



Всі базові кольори можна змішувати між собою для отримання бажаного відтінку

ДЕКАПЕ

Цей ефект здавна застосовувався для обробки деревини і досягався за шляхом зняття верхнього шару фарби. В результаті деревина набувала зношений, зістарений вигляд.

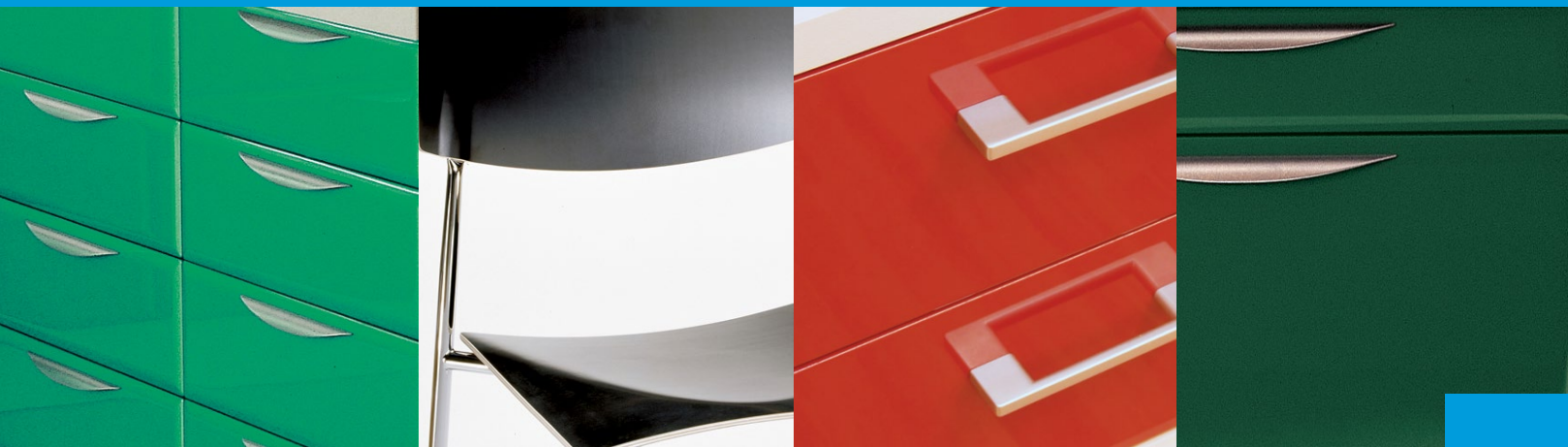
Спочатку поверхню обробляють металевою щіткою, потім підфарбовують основним кольором і місцями натирають воском. Потім деревину забарвлюють іншим кольором, і з неї знімається надлишок воску. Внаслідок зняття верхнього шару фарби з'являвся ефект «декапе»

«Sirca» для створення цього старовинного ефекту пропонує нові технології і власну лінію засобів.

ПРИКЛАД ОЗДОБЛЕННЯ ДЕКАПЕ:

1. Відшліфувати основу і прочистити пори. Пори очищаються мідною щіткою, рухами уздовж волокна.
2. Нанести ґрунт FPU15, безбарвний або пофарбований в колір по карті RAL з витратами 130-140 г/м², сушити 4-12 годин.
3. Нанести патину (для підфарбовування патини можна використовувати 2-4% барвники серії STE5000)
4. Сушіння: 10 хвилин - 1 година
5. Нетканим шліфувальним волокном, в напрямку перпендикулярно напрямку волокон, прибрати надлишки патини.
6. Фінішний шар - акриловий лак OPU79 дуже тонким шаром (витрата 50-60 г/м²) або лак поліуретановий OPU77ss15g30





ДЕКОРАТИВНІ ЕФЕКТИ

ПРОЗОРИЙ ЛАК ES1001 З ЕФЕКТОМ «ОКСАМИТ»

Поліуретановий двокомпонентний матовий прозорий лак з чудовою стійкістю до подряпин і стирання, з гарною світлостійкістю. Засіб дуже м'який на дотик, завдяки використанню спеціальних добавок.

Засіб призначений для внутрішньої обробки (меблів), його необхідно наносити на поліефірний або поліуретановий ґрунт після шліфування, або без шліфування на поліуретанову кольорову емаль. При нанесенні на поліуретанову емаль лак наноситься через 8 годин. Ступінь блиску покриття - 2-3%

ЗАСТОСУВАННЯ: фасади і меблі

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 1,080 ± 0,010 (г/см³ при 20°C)
В'язкість: 50 сек ± 2 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий залишок: 45% ± 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

Перед приготуванням робочого розчину ретельно перемішати лак ES 1001

- ES1001 100 вагових частин
- ES55 20 вагових частин
- DPU809, DPU 809s01 30-40 вагових частин

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 години при 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 120-150 г/м²
Кількість шарів: 1

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м²)

Сухий від пилу: через 20 хвилин
Сухий на відлип: 2 години
Штабелювання: 24 години
Повна полімеризація: 7 днів

ЗБЕРІГАННЯ: 12 місяців. При зберіганні в оригінальних закритих пакуваннях, в прохолодному місці

ПРОЗОРИЙ КОНВЕРТЕР CR 4544 ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ КОЛЬОРОВИХ ПАТИН

Прозоре зв'язуюче для виготовлення напівпокривних кольорових патин «під старовину» на основі розчинника.

Матеріал повинен використовуватися виключно з колерувальними пастами серії FBU. Відсоткова частка пігментної пасти не повинна перевищувати 5%, для уникнення труднощів з видаленням патини та осадження твердої фракції пігментної пасти.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Опис	Метод	Одиниці вимірювання	Значення і діапазон
Питома вага	I.O. 309	г/см³	0,900±0,010

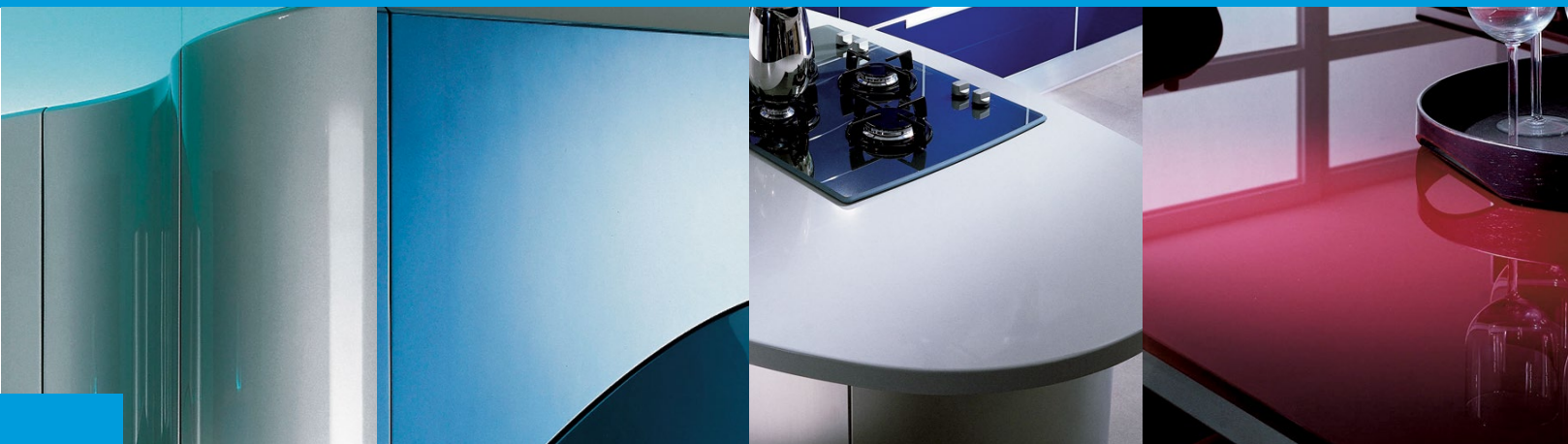
ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- CR4544 100 вагових частин
- FBU кольори RAL, NCS 1-5 вагових частин

ОЗДОБЛЕННЯ ЗАСОБАМИ PROVOCAZIONI

PROVOCAZIONI - це серія спеціальних засобів, розроблених в "Sirca" для покриття меблів і фурнітури з найбільш оптимальними технічними та естетичними якостями. Завдяки використанню спеціальних покриттів, які не тільки надійно захищають матеріали, але і, при необхідності, змінюють їх зовнішній вигляд, перетворюючи його в більш дорогі або просто інші матеріали, такі як, наприклад, цемент, кераміка з імітацією тріщин, золото або срібло.

- ES1007s04 ефект фіолетово-помаранчевий
- ES1007s06 ефект червоно-помаранчевий
- ES1007s11 ефект червоно-синьо-зелений
- ES1000s30 білий цемент
- ES1000s51 світло-сірий цемент
- ES1008 ефект хромування
- ES1000s52 темно-сірий цемент
- ES1009 кераміка з імітацією тріщин
- ES1005 блискітки
- ES1010s01 ефект дзеркала
- ES1006 ефект роси
- ES1010s03 ефект міді
- ES 1016 ефект гуми



ДЕКОРАТИВНІ ЕФЕКТИ

ЕФЕКТИ SIRCA

ЕФЕКТ «КРАКОЛЕТ»

- ES1011..... біла емаль з ефектом «Краколет»
- ES1012..... прозорий конвертер з ефектом «Краколет»

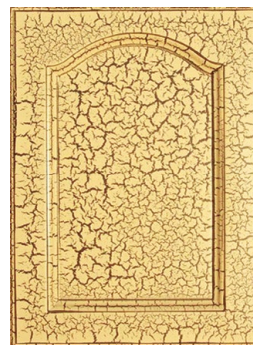
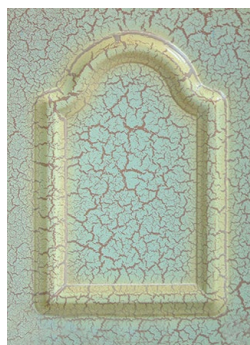
Колерування засобу пастами FBU у кількості 5-20 вагових частин

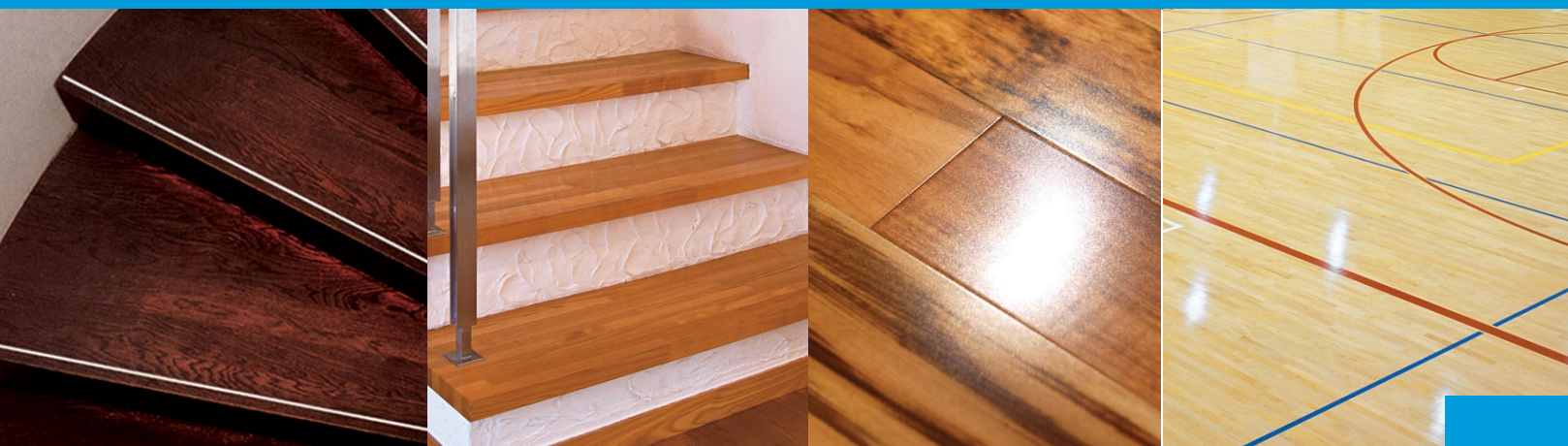
Лак з ефектом «Краколет». Даний ефект досягається шляхом нанесення лаку ES1012 або ES1011, пофарбованого пастами FBU, на глянцевиий або матовий НЦ ЛФМ. Ступінь розтріскування залежить від товщини шару НЦ ЛФМ, кількості нанесення і розведення ES1012 або ES1011, а саме, чим товстіше шар, тим сильніше ефект розтріскування.

Як фінішний шар рекомендується використовувати акриловий лак OPU400 або лаки серії OPU79g.

ПОВНИЙ ЦИКЛ ОБРОБКИ:

- Білий шліфований ґрунт FPP225tix (якщо основа МДФ), якщо основа деревина, то починаємо обробку з НЦ лаку в кольорі RAL (відповідає кольору тріщин)
- Сушіння - мінімум 1 година
- Легке шліфування
- Нанести засіб ES1012 або ES1011, колерований в кольори RAL або NCS, розведений на 10 -30 вагових частин DPU 809 з витратами 100-150 г/м²
- Сушіння 1,5-2 години
- Нанести фінішний шар матового акрилового лаку OPU79G20 або високоглянцевого лаку VOPU79. Можливе нанесення лаків ONC102g80 або ONC117g35





СИСТЕМИ ДЛЯ ОЗДОБЛЕННЯ ПАРКЕТУ

ЦИКЛ ОЗДОБЛЕННЯ ПАРКЕТУ

ПОЛІУРЕТАНОВІ ЦИКЛИ ОЗДОБЛЕННЯ ПАРКЕТУ

Варіант 1

ҐРУНТ

- Лак ОРУ60 100 вагових частин
- Затверджувач СТ35 50 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 10-20%

ЛАК

- Лак ОРУ60 100 вагових частин
- Затверджувач СТ35 100 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 10-20%

Варіант 2

ҐРУНТ

- FPU35 100 вагових частин
- Затверджувач СТ35 50 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 10-20%

ЛАК

- Лак ОРУ60 100 вагових частин
- Затверджувач СТ35 100 вагових частин
- Розчинник DPU809, DPU 809s01 10-20%

ЛАК, ЩО САМОҐРУНТУЄТЬСЯ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ ДЛЯ ПАРКЕТУ IDROFLOOR40

Idrofloor - водний лак для внутрішніх робіт. Самоґрунтується. Особливо підходить для лакування укладеного паркету. Характеризується швидким висиханням, добре просочує поверхню, може застосовуватися для різних поверхонь. Засіб має високу зносостійкість.

ВИКОРИСТАННЯ:

Використання Idrofloor для фарбування паркету дозволяє уникнути неприємних запахів, властивих лакофарбовим матеріалами на розчиннику. Крім того, цей лак стійкий до зовнішніх впливів і стирання.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Розпилення, валик, пензель.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага:	1,040 ± 0,010 (г/см³ при 20°C)
В'язкість:	27 сек ± 2 сек (DIN 4 при 20°C)
Сухий Залишок:	31% ± 1%
Ступінь блиску покриття	40%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- Лак Idrofloor 100 вагових частин
- CW4 10 вагових частин (при перемішуванні)
- Вода 0-10 вагових частин залежно від умов нанесення

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 100-130 г/м² на 1 шар
 Кількість шарів: 1-3 шари з проміжним шліфуванням кожного шару.
 Шліфування покриття проводиться через 6 годин при 20°C.

РЕКОМЕНДАЦІЇ: Для збільшення міцності покриття можна додавати до 10% затверджувача CW4

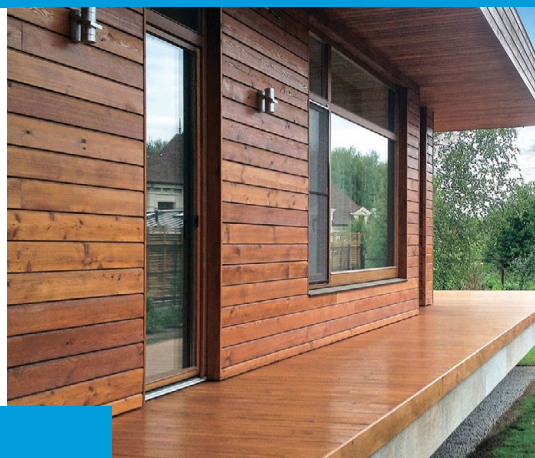
ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: суміші становить більше 3 годин. Поверхні, пофарбовані матеріалами на водній основі, необхідно очищати нейтральними миючими засобами (до складу яких не входять кислоти, аміак або відбілювач), не можна використовувати абразивні матеріали і засоби, що містять розчинник. Особливо слід уникати засобів, що містять спирт і ацетон.

СУШІННЯ: при температурі 20°C і відносній вологості 65% (100 г/м²).

Сухий від пилу:	через 20-30 хвилин
Сухий на відліп	45-60 хвилин
Штабелювання:	24 години (мінімум)
По покриттю можна ходити через 24 години.	

ЗБЕРІГАННЯ:

Зберігати при температурі не нижче 5°C. Уникати заморозки.
 Термін зберігання складає 12 місяців в оригінальних запечатаних пакуваннях.



ЗОВНІШНІ СИСТЕМИ SIRCA

ПРОСОЧЕННЯ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ ДЛЯ ХВОЙНОЇ ДЕРЕВИНИ СЕРІЇ IMW4800

Просочення на водній основі для хвойної деревини

ВИКОРИСТАННЯ:

Для захисту віконних блоків і виробів за межами приміщення

СИСТЕМА НАНЕСЕННЯ: Занурення, облив, пензель, (розпилення)

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага (г/см³ при 20°C): 1,010 ± 0,010 I.O. 309

Сухий залишок:

IMW4800 12% ± 2 EN ISO 3251

В'язкість: 49 сек ± 2 сек (DIN 2 при 20°C) I.O. 301

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

IMW48. (кольорові) готові до використання

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 60-90 г/м²

Кількість шарів: 1

СУШІННЯ: при 20 °C і відносній вологості 65% (60 г/м²)

До переміщення: 150 хвилин

До складування: 6 годин

До шліфування: 8 годин

До лакування: 12-16 годин

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Серія IMW4800 - серія просочень на водній основі для захисту виробів з хвойної деревини, експлуатованих поза приміщенням. Характеристики цієї серії: гарне

проникнення в основу, правильне стікання, рівномірність фарбування без утворення плям, однорідність при фарбуванні більш твердих і м'якших волокон деревини, а також відсутність відмінності тонів між верхньою і нижньою частинами виробів при фарбуванні в підвішеному стані. Просочення наноситься на деревину, шліфовану шкурками зернистістю 150-180. Серія просочень складається з прозорої версії і гами кольорів (див. буклет). Пігменти, використані в просоченнях мають здатність поглинати УФ промені сонячного світла, тому прозору просочення рекомендується використовувати тільки для отримання більш освітлення кольорових просочень при нанесенні великої кількості шарів. Цикли, в яких не застосовуються кольорові просочення не гарантують стійкості виробів призначених для експлуатації поза приміщенням. Пам'ятайте, що при нанесенні наливом, можливе виникнення необхідності додавати невелику кількість протипіпінних добавок CRW24 (див. відповідну тех. карту). Не змішувати IMW4800 з IMW4000, IMW4400 і IMW4700.

УВАГА!

Для правильного використання матеріалу, необхідно пам'ятати:

- Матеріал чутливий до зміни кліматичних умов. Низька температура і висока вологість сильно уповільнюють процеси сушіння.
- Не наносити при температурах нижче 15 °C.
- Не наносити при відносній вологості вище 85%
- При використанні устаткування що працює також і з матеріалами на розчинниках потрібна ретельна їх промивання водою при переході на водний матеріал
- При нанесенні пензлем використовувати пензлі з синтетичним ворсом
- Не викидати відходи в каналізацію.

ПРОСОЧЕННЯ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ ДЛЯ ДЕРЕВИНИ ШИРОКОЛИСТЯНИХ ПОРІД ДЕРЕВ СЕРІЯ IMW4400 (РІЗНІ КОЛЬОРИ)

Серія IMW4400 створена для того, щоб знизити проблеми, що виникають при просочуванні деревини багатої таніном, фарбувальними й «жирними» речовинами, які викликають відшарування та утворення плям. Це просочення може наноситися на добре висушені поверхні, шліфувальними шкурками зернистістю 150-180. Ця серія доступна, як у прозорій версії, так і у різних кольорах.

Пігменти, використані в просоченнях мають здатність поглинати УФ промені сонячного світла, тому прозоре просочення рекомендується використовувати тільки для отримання світлих тонів кольорових просочень. Технології, що не використовують кольорові просочення, не гарантують стійкості виробів в часі. Пам'ятайте, що при нанесенні наливом, можливе виникнення необхідності додавання невеликої кількості добавки проти утворення пухирів CRW24 (див. відповідну тех. карту).

Не змішувати IMW4800 з IMW4400.

ВИКОРИСТАННЯ: Для захисту виробів за межами приміщення

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Занурення, облив, пензель, розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 1,010 ± 0,010 (г/см³ при 20°C)

В'язкість: 50 сек ± 5 сек (DIN 2 при 20°C)

Сухий залишок: 11% ± 1%

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ: IMW4400 готовий до використання

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 60-90 г/м²

Кількість шарів: 1

СУШІННЯ: при 20°C і відносній вологості 65% (60 г/м²)

До переміщення: 3 години; до складування: 6 годин; до шліфування: 8 годин

До лакування: 12-16 годин

ЗБЕРІГАННЯ: 12 місяців. Ці дані стосуються продукції, що зберігається у запечатаному оригінальному пакуванні. Зберігати в прохолодному, провітрюваному приміщенні. Не допускати замерзання.



ЗОВНІШНІ СИСТЕМИ SIRCA

ПРОСОЧУВАЧІ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ



IMW__18



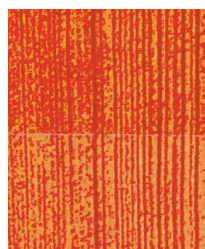
IMW__20



IMW__15



IMW__11



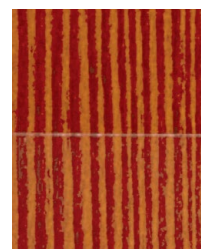
IMW__16



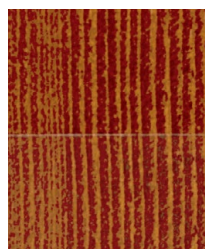
IMW__24



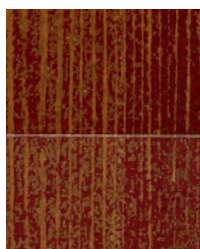
IMW__13



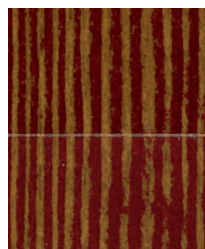
IMW__21



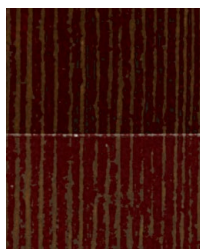
IMW__66



IMW__51



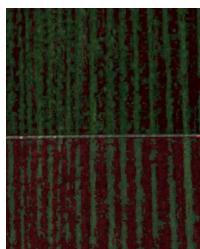
IMW__52



IMW__25



IMW__54



IMW__23

Colour	Sirca - Conifers	Sirca - Broadleaves
white / білий	IMW4818	IMW4418
larch / модрина	IMW4820	IMW4420
oak / дуб	IMW4815	IMW4415
teak / тік	IMW4811	IMW4411
light mahogany / світлий махагон	IMW4816	IMW4416
douglas / дуглас	IMW4824	IMW4424
walnut / горіх	IMW4813	IMW4413
mahogany / махагон	IMW4821	IMW4421
chestnut / каштан	IMW4866	IMW4466
warm walnut / теплий горіх	IMW4851	IMW4451
dark walnut / темний горіх	IMW4852	IMW4452
brenner walnut / бреннер орех	IMW4825	IMW4425
black ebony / ебеновое дерево	IMW4854	IMW4454
green / зелений	IMW4823	IMW4423



ЗОВНІШНІ СИСТЕМИ SIRCA

Водний лак для зовнішніх робіт OWE500G

Кольоровий лак, розбавляється водою, з відмінною стійкістю до негоди й високою прозорістю. Містить УФ фільтри і адсорбенти. Дозволяє деревині дихати. Має високу стійкість до блокування і високу стійкість до води. При нанесенні лак майже прозорий і дуже прозорий після висихання. Суха лакова плівка, в перші місяці після нанесення, знаходячись в умовах високої вологості, може стати молочного кольору. Ця зміна є нормальною і передбачає повернення до початкового стану, тобто, коли волога повернеться в норму, плівка лаку знову стане прозорою.

РІЗНОВИД:

- **OWE500** - медовий (підколерований лак для кращої світлостійкості)
- **OWE500S04** - прозорий, може використовуватися для колювання. Не рекомендується проводити прозору, безбарвну обробку деревини, що експлуатується поза приміщеннями, тому, що захист не буде достатнім

ВИБІР КОЛЬОРУ: Не рекомендуємо безбарвне прозоре лакування виробів з дерева, що експлуатуються зовні, оскільки такі цикли недостатньо захищають деревину.

МИЙКА: Лакованих поверхонь водними матеріалами повинна здійснюватися нейтральними мийними засобами (тобто не на основі кислот, аміаку або відбілювачів), що не є абразивними і не містять розчинників; особливо слід уникати використання засобів, що містять спирт або ацетон.

ДОГЛЯД ТА ОНОВЛЕННЯ:

Для цих цілей слід використовувати спеціальні матеріали: OWE1 для догляду, OWE501 для оновлення покриття або його відновлення, для докладної інформації звернутися до відповідних тех. карт

БЛИСК СЕРІЇ: 20, 30, 45, 60 %

ВИКОРИСТАННЯ: Дерев'яні вікна та двері, навіси і т.д.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення під високим тиском (airless, airmix) або пістолетом з верхнім бачком.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 1.010 ± 0.010 (г/см³ при 20°C) I.O. 309
В'язкість: 14000 ± 1400 мПа при 25°C
Сухий залишок: 41% ± 1% N ISO 3251

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- OWE500G100 вагових частин
- Вода0-10% в залежності від умов нанесення

РОЗРІДЖУВАЧІ: Вода

СУШІННЯ: при 23°C і відносній вологості 50%

Сухий від пилу: через 30 хвилин
Сухий на відлип: через 3 години
Штабелювання: через 16 годин

ОПТИМАЛЬНІ УМОВИ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ:

Температура вище +15°C і відносна вологість нижче 70% Підвищена вологість повітря і/або низькі температури сповільнюють процес висихання і можуть перешкодити правильному формуванню лакової плівки. Уникати прямого попадання сонця на нанесений і ще не висохлий лак.

МИТТЯ ІНСТРУМЕНТУ: Інструмент слід промити водою відразу після використання або використати наш засіб CW10.

ПРОМИСЛОВИЙ ЦИКЛ ДЛЯ ХВОЙНОЇ ДЕРЕВИНИ:

- шар просочення серії IMW4800 різних кольорів (див. тех. карту)
- 3 години сушіння
- шліфувати засобами з зернистістю 280
- 1 шар тиксотропного лаку OWE500 (не розбавленого)
- 250-300 мікрон мокрого шару

ЦИКЛ ДЛЯ РЕМІСНИКІВ ДЛЯ ХВОЙНОЇ ДЕРЕВИНИ:

- 1 шар просочення серії IMW4800 (різних кольорів) (зверніться до тих карт)
- 3 години сушіння
- 1 шар тиксотропного лаку OWE500 розведеного 5% води
- мокрий шар 150-180 мікрон
- сушіння 6-8 годин
- шліфувати засобами з зернистістю 220-240
- 1 шар тиксотропного лаку OWE500 не розбавленого
- мокрий шар 150-180 мікрон

ЦИКЛ ДЛЯ ЛИСТЯНИХ ПОРІД:

- 1 шар просочення серії IMW44xx (різних кольорів) (зверніться до тех. карти)
- 3 години сушіння
- 2 шари тиксотропного лаку OWE500 розведеного 3% води
- мокрий шар 150-180 мікрон за один шар
- сушіння 6-8 годин
- проміжне шліфування засобами з зернистістю 220-240
- мокрий шар 150-180 мікрон

ЦИКЛ ДЛЯ СКЛАДНИХ ПОРІД ДЕРЕВИНИ (ІРОКО, КАШТАН, РОСІЙСЬКА МОДРИНА):

- 1 шар просочення серії IMW4400 (різних кольорів) (зверніться до тех. карти)
- 3 години сушіння
- 1 шар ізолюючого ґрунту FPI255 (зверніться до тех. карти)
- 60-80 мікронів мокрого шару
- Сушіння 4 години
- Шліфувати засобами з зернистістю 280-320
- 1-2 шари тиксотропного лаку OWE500
- Мокрий шар мінімум 250 мікронів за 1 шар або по 150 мікрон (2 шари)

ЦИКЛ ДЛЯ ЗАНУРЕННЯ З ҐРУНТОМ ДЛЯ БУДЬ-ЯКИХ ПОРІД ДЕРЕВИНИ, (КРІМ ІРОКО, КАШТАНА, РОСІЙСЬКОЇ МОДРИНИ):

- просочення для хвойних або листяних порід
- 3 години сушіння
- просочення шліфувати не потрібно
- 1 шар FWE800, нанесений наливом або зануренням
- шліфування через мінімум 2 години зерном 220-240 або губками
- 1 шар тиксотропного лаку OWE500 мінімум 250 мікронів мокрого шару

ЗБЕРІГАННЯ: 12 місяців при зберіганні в оригінальних закритих пакуваннях. Не застосовувати засіб при температурах нижче 15 ° C, зберігати при температурі, що не перевищує 5°C.



ЗОВНІШНІ СИСТЕМИ SIRCA

АКРИЛОВИЙ ЛФМ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ OWE1000

Тиксотропний лак на водній основі для зовнішніх робіт.

ВИКОРИСТАННЯ:

Оздоблення дверей, вікон, віконниць, віконних рам і дверних косяків.

СТУПІНЬ БЛИСКУ: 30%

СТАНДАРТНІ КОЛЬОРИ:

- OWE1001 медовий
 - OWE1003 пшеничний
 - OWE1010 каштан
- Інші відтінки доступні при запиті

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 300 мікрон

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: 30 хвилин

Сухий на відлип: 3 години

Штабелювання: 16-24 години

ПРОМІВКА ОБЛАДНАННЯ: Для чищення обладнання рекомендується використовувати воду, або очищувач CRW10

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Опис	Метод	Одиниці вимірювання	Значення і діапазон
Сухий залишок	I.O. 371	%	42 ± 2
Питома вага	I.O. 309	г/см3	1,020 ± 0,010
В'язкість при 25°C	I.O. 302	мПа•с	25000 ± 2500

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ:

Система нанесення	Форсунка	Тиск насоса	Тиск продукту	Розведення водою
Airless	90-11/40	100-120 бар	нет	нет
Airmix	09	80	1,5-2,0	нет
Розпилювальний пістолет	2,5	4 бар	нет	0-10 вагових частин

Для визначення оптимальної системи нанесення ознайомтеся з технічним керівництвом IDROCOLOR

ЦИКЛ ДЛЯ М'ЯКОЇ ДЕРЕВИНИ, СЕРТИФІКОВАНИЙ CATAS CQA PREMIUM

Шліфування зерно	Продукт	Сушіння	Витрати
150-180	IMW42...	4-6 годин	
220-240	OWE1001	16-24 години	300 мікрон (мокрый шар)

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Лак для зовнішніх робіт характеризується прекрасною водостійкістю, стійкістю до злипання і тиксотропністю. Крім цього, засіб має відмінну прозорість, твердість, еластичність і товщину покриття. Лак сертифікований відповідно до Catas WK - Premium. Допускається нанесення за допомогою airless системи мокрого шару лаку аж до 300 мікрон (при цьому не утворюється патьоків).

Висохле покриття має відмінну водостійкість, інноваційні УФ наповнювачі та оксиди заліза, що входять до складу засобу, забезпечують захист дерева від атмосферного впливу і від УФ променів. Засіб витримує випробування відповідно до UNI EN 927-6, і більш того, покриття залишається цілим навіть при перевищенні часу витримування зразка в 4 рази в порівнянні з нормативом. Не рекомендується використовувати матеріал при зовнішньому оздобленні, якщо виріб належним чином не захищений від впливу УФ променів. Слід зазначити, що протягом перших кількох місяців після нанесення лаку допускається поява білястості при підвищеній відносній вологості або при наявності вологи на поверхні, при цьому даний ефект повністю зникає, коли рівень вологості повертається до оптимальних значень.

Не застосовувати засіб при температурі нижче 15°C і високій відносній вологості, тому що це призведе до збільшення часу сушіння і штабелювання. Для очищення поверхні виробу, покритого ЛФМ на водній основі, слід використовувати не агресивні пави (без хлору, аміаку і кислот), що не містять абразивних речовин або органічних розчинників. Зокрема, не слід використовувати ацетон або спирти.

Обслуговування та відновлення покриттів: Для обслуговування використовуйте OWE1 або OWE2, а для відновлювальних робіт - IF400. Для отримання більш докладної інформації ознайомтеся з технічними картами на дані засоби.

ЗБЕРІГАННЯ: 12 місяців

При зберіганні в оригінальних закритих пакуваннях.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЗБЕРІГАННЯ:

Зберігати місткості добре закритими, в прохолодному, добре вентиляваному приміщенні. Не заморожувати.



ЗОВНІШНІ СИСТЕМИ SIRCA

Водний акриловий ґрунт для зовнішніх робіт FWE600

Водний ґрунт для зовнішньої обробки

ВИКОРИСТАННЯ: для лакування садових меблів та інших виробів з деревини, що використовуються за межами приміщення

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: розпилення з високим тиском (airless, airmix), кла-сичне розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага:	1,030 ± 0,010 (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок:	37% ± 1%
В'язкість:	15000 сек ± 1600 сек (мПа/с при 25°C)
Індекс тиксотропності:	2.0 + 0,5 (Aspro 3 velocita' 5 – 50 rpm)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Товщина шару: 150 - 200 мікрон мокрого шару максимум
Кількість шарів: 1 максимум

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

■ FWE600	100 вагових частин
■ Вода	0-10 вагових частин

СУШІННЯ: при 20°C і відносній вологості 65% (60 г/м²)

Сухий від пилу:	40 хвилин
Сухий на відлип:	80 хвилин
Штабелювання:	12 годин
Шліфування:	8 годин

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

FWE600 - водний однокомпонентний ґрунт для зовнішньої обробки, що характеризується високою прозорістю і вертикальністю. Може наноситися розпиленням на вертикальній поверхні (до 200 мікрон мокрого шару).

Важливо пам'ятати, що FWE600 повинен наноситися на поверхню попередньо оброблену просочувачами необхідної серії IMA4800 або IMA4400 відповідно для хвойної та листяної деревини.

Білий водний акриловий ґрунт для зовнішніх робіт FWP430

Білий водний ґрунт для зовнішніх робіт

ВИКОРИСТАННЯ: Двері, вікна та вироби, що використовуються за межами приміщення.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення високого тиску (airless, airmix) або повітряний пістолет, стандартне розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага:	1,3 ± 0,010 (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок:	60% ± 2%
В'язкість:	16000 ± 2000 мПа*с
Індекс тиксотропності:	2,6 ± 0,5 (aspro 3, швидкість 5-50 об/хв)

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Товщина шару: 125-250 мікрон мокрого шару максимум
Кількість шарів: 1-2 максимум

СУШІННЯ: при 20°C і відносній вологості 65% (150 г / м²)

Сухий від пилу:	45 хвилин
Сухий на відлип:	60 хвилин
Штабелювання:	8-12 годин
Шліфування:	6-8 годин

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

■ FWP430	100 вагових частин
■ Вода:	10 вагових частин (в залежності від необхідності)

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

FWP430 - водний однокомпонентний білий ґрунт, відмінно шліфується, має властивість мінімального розбухання деревних волокон. Особливі характеристики цього матеріалу - здатність добре змочувати і кривати поверхню. У разі використання основ, що містять велику кількість екстрактів і / або смол, радимо попередньо наносити ґрунт FIW470 з затверджувачем CWN20. Отже, необхідно виробляти попередні тести при підборі правильного циклу для конкретної підкладки.

Матеріал має гарні тиксотропні властивості, можливе нанесення до 180 мікрон на вертикальній поверхні. Важливо пам'ятати, що цикл лакування повинен завжди починатися з шару просочення, найбільш підходящого для деревини, яку потрібно захистити: IMW4800 або IMW4400, в залежності від використання, відповідно, хвойної або листяної деревини.



ЗОВНІШНІ СИСТЕМИ SIRCA

ЕМАЛЬ АКРИЛОВА НА ВОДНІЙ ОСНОВІ ДЛЯ ЗОВНІШНІХ РОБІТ OWP9R9010

Матеріал можливо рекомендувати для дверей, вікон, захисних екранів, вхідних та броньованих дверей, віконниці та віконних рам в цілому.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,15 \pm 0,010$ (г/см³ при 20°C)
В'язкість: $21000 \text{ сек} \pm 2000$ мПа.с (Brookfield)
Сухий залишок: $43\% \pm 2\%$

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 250-275 мкм
Кількість шарів: 1

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- OWP9R9010 100 вагових частин
- Вода 0-10 вагових частин

СУШІННЯ: при температурі 20°C

Сухий від пилу 60 хвилин
Сухий на відлип 180 хвилин
Штабелювання: 24 години

ІЗОЛЮЮЧИЙ ДВОКОМПОНЕНТНИЙ ВОДНИЙ ҐРУНТ ДЛЯ ЗОВНІШНІХ РОБІТ FIW470

Ізолюючий двокомпонентний водний ґрунт

ВИКОРИСТАННЯ: Зовнішні елементи, рами, вироби з дуба, каштана, іроко, сибірської модрина

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення високим тиском (Airless або Airmix) або пістолетами з верхньою чашею

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $1,045 \pm 0,01$ (г/см³ при 20°C)
Сухий залишок: $38\% \pm 1\%$
В'язкість: 105 сек ± 5 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- FIW470 100 вагових частин
- CWN20 20% за вагою
- Вода 10-15%

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 70-90 мікрон мокрого шару
Кількість шарів: 1

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2-3 години

СУШКА: при 20°C (100 г/м²) мінімальний час

Сухий від пилу: 60 хвилин
Сухий на відлип: 180 хвилин
Штабелювання: 24 години

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

FIW470 - ізолюючий водний двокомпонентний ґрунт, спеціально розроблений для обробки особливо "важких" видів деревини багатих екстрактами таніну, наприклад: дуб, каштан, іроко і сибірська модрина. Також може застосовуватися для обробки інших, більш "легких" видів деревини, таких як, наприклад: ялина, сосна, і т.д.

FIW 470 має відмінну заповнюючу здатність, ізолюючі властивості і відмінну прозорість. Підготовка продукту здійснюється шляхом вливання тонкою цівкою при постійному перемішуванні затверджувача CWN20 і потім, через кілька хвилин, при перемішуванні додається вода. Таким чином, ви отримаєте найкращі ізолюючі властивості матеріалу.

Не рекомендується використовувати засобу з затверджувачем після зазначеного в тех.карті терміну життєздатності, навіть якщо суміш ще рідка. При перевищенні 3 ч відбувається швидке зниження ізолюючих властивостей готової суміші.

Важливо пам'ятати, що максимум до 24 годин можна перекривати ізолянтном без шліфування, щоб лакофарбова плівка гарантовано мала хорошу адгезію.

Якщо ж ви перевищете 24 години або температура в робочій зоні дуже висока, доцільно застосовувати дуже делікатне шліфування, щоб не "пошкодити" шар ізолянтном.



ЗОВНІШНІ СИСТЕМИ SIRCA

БІЛИЙ ОДНОКОМПОНЕНТНИЙ ІЗОЛЯНТ FIW350

Прозоре однокомпонентне ізолююче покриття на водній основі

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Опис	Метод	Одиниці вимірювання	Значення і діапазон
Сухий залишок	I.O. 371	%	39±1
Питома вага	I.O. 309	г/см ³	1,000±0,010
В'язкість при 25°C	I.O. 302	мПа·с	12000±1200

ПРИГОТУВАННЯ ЗАСОБУ

- FIW350 100 вагових частин
- Вода 0-10 вагових частин

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 100-120 мікрон

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: 45 хвилин

Сухий на відлип: 90 хвилин

Перекриття наступними шарами: 9-16 годин

ВИКОРИСТАННЯ:

Для зовнішніх і внутрішніх робіт. Наносити на вироби з дуба і горіха. Засіб не розрахований для нанесення на вироби з модрина.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Розпилення, airless, airmix

МИТТЯ ОБЛАДНАННЯ: Для чищення обладнання рекомендується використовувати воду, або очищувач CRW10

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Однокомпонентний ізолюючий засіб на водній основі розроблений виключно для нанесення на вироби з твердих порід дерева. Засіб характеризується високою ізолюючою здатністю по відношенню до таніну і

придатний для використання як в прозорих, так і в пігментованих циклах. Допускається перекриття наступними шарами після 9 години сушіння. При сушінні більш ніж 24 години потрібна попередня шліфівка поверхні.

Особливо рекомендується на початку фарбувального циклу використовувати просочувальні засоби на водній основі серій IMW4400 або IMW4500.

Не застосовувати препарат продукт при температурі нижче 15°C і високій відносній вологості, тому що це призведе до збільшення часу сушіння і штабелювання.

ТИКСОТРОПНИЙ ПОЛІУРЕТАНОВИЙ ЛАК ДЛЯ ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ OPU901S01G

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ: двері та вікна

НАНЕСЕННЯ: розпилення

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: 0,990 + 0,010 (г/см³ при 20°C)

Сухий залишок: 47 ± 1

В'язкість: 55 сек ± 5 сек (DIN 6 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

- OPU901s01g..... 100 вагових частин
- СТН46..... 30 вагових частин
- DPU809 10-30 вагових частин

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрата: 110-150 г/м²

Кількість шарів: 1-2 максимум

ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ: 2 години

СУШІННЯ: при 20°C (100 г/м²)

Сухий від пилу: 30-35 хвилин

Сухий на відлип: 60-70 хвилин

Штабелювання: 24 години мінімум

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

OPU901s01g - 2-х компонентний поліуретановий лак, який характеризується винятковою стійкістю до атмосферного впливу і світлостійкістю.

РЕКОМЕНДОВАНИЙ ЦИКЛ:

в залежності від використовуваної деревини

- Нанесення просочення IMW 44xx або IMW 48xx, витрати 60 - 90 г/м
- Сушіння - 12-16 годину при 20 ° C, шліфування P280
- Нанесення лаку OPU901S01G/СТН46 -30 в.ч./DPU809-20 в.ч.-2 шари по 140 мкм мокрого шару з інтервалом 24 години, з проміжним шліфуванням Р 320



МАСЛА ДЛЯ ВНУТРІШНІХ І ЗОВНІШНІХ РОБІТ

МАСЛО ДЛЯ ДЕКІНГА IR1750

ВИКОРИСТАННЯ: Садово-дачні меблі, балки, дерев'яні настили, а також для відновлення житлових меблів.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Пензлем і тканиною

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,9 \pm 0,01$ (г/см³ при 20°C)
 Сухий залишок: $40\% \pm 1\%$
 Розчинність у воді: нерозчинний

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ: Матеріал готовий до використання

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Кількість шарів: 1 шар для ремонту або відновлення 2-3 шари на непофарбовану деревину

СУШІННЯ: при 20°C

Сухий від пилу: 4 годин
 Сухий на відліп: 8 годин
 Шліфування: 20 години

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

IR1750 – суміш модифікованих натуральних олій з уретановим зв'язуючим. Ідеально підходить для захисту дерев'яних меблів. Застосовується для всіх видів деревної сировини, дає природний ефект на поверхні і створює гідрофобний захисний шар. Спеціальна формула цього матеріалу, збагачена УФ-фільтрами, дозволяє уникнути появи сірого відтінку на деревині. Після нанесення покриття, видалити надлишки серветкою.

Увага: Екзотичні породи можуть перешкоджати або сповільнювати сушку засобу.

ДУЖЕ ВАЖЛИВО!

Не залишайте ганчірки або папір, просочені цим засобом, тому що вони можуть призвести до самозаймання. Змочуйте водою перед утилізацією відходів.

ЕКСТРА КОНЦЕНТРОВАНА ОЛІЯ IR1850

ВИКОРИСТАННЯ: Альтанки, клеєний брус, дерев'яні садово-дачні меблі або для відновлення житлових меблів.

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ: Пензлем, ретельно втираючи

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,92 \pm 0,01$ (г/см³ при 20°C)
 Сухий залишок: $59\% \pm 1\%$
 В'язкість: 15 сек $\pm$ 2 сек (DIN 4 при 20°C)

ПРИГОТУВАННЯ ЗАСОБУ: Засіб готовий до використання

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 60-90 г/м²
 Кількість шарів: 1 шар для ремонту або відновлення 2-3 шари на незабарвлену деревину

ОСНОВНІ ВЛАСТИВОСТІ:

IR1850 - це спеціальний засіб, який застосовується для обробки дерев'яних поверхонь, що знаходяться в екстремальних умовах.

Він може наноситися як на необроблену деревину у два або три шари, для ремонту старих покриттів.

Особливо рекомендується для регулярного технічного обслуговування столярних виробів, меблів і фурнітури. Він містить спеціальні УФ-фільтри, які дозволяють використовувати в різних кліматичних умовах, а також в найбільш суворих з них. Він дуже легко наноситься і готовий до використання.

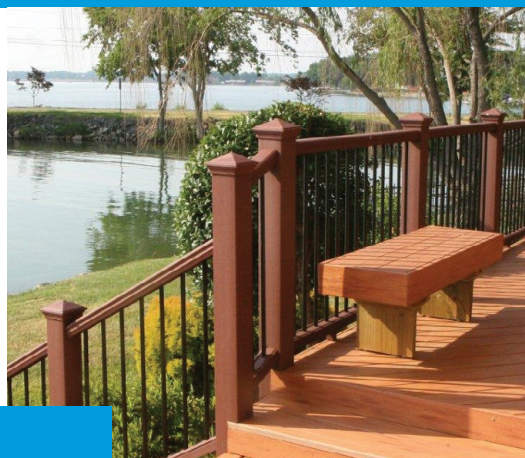
Основні особливості цього матеріалу, додатково до відмінної стійкості до УФ випромінювання, є ідеальне просочування основи, відсутність зміни кольору після застосування (оптимальний природний вигляд пофарбованої поверхні), швидкий час сушки, що дозволяє наносити більше одного шару в той же день, збереження структури деревини без руйнування лігніну і виняткова однорідність пофарбованої поверхні.

Надлишок матеріалу повинен бути видалений за допомогою ганчірки для того, щоб домогтися рівномірного ідеального кінцевого результату.

Це безбарвний засіб, який може бути підфарбований барвниками серії CIM, які можуть бути додані в максимальній кількості до 10%.

ДУЖЕ ВАЖЛИВО!

Тирса, бавовняні тканини, папір і аналогічні засоби, просочені маслом IR1850 і залишені в такому стані, можуть самозайматися. Зверніть увагу на необхідність вентиляції робочого місця, перш ніж приступити до будь-якої операції, щоб забезпечити його швидке висихання. Перш ніж утилізувати, змочіть згадані вище відходи водою. Засіб тільки для професійного застосування.



МАСЛА ДЛЯ ВНУТРІШНІХ І ЗОВНІШНІХ РОБІТ

ВОСКОПОДІБНА ОЛІЯ ДЛЯ ПАРКЕТУ ВСЕРЕДИНІ ПРИМІЩЕННЯ IR1753

ВИКОРИСТАННЯ: Паркетна дошка

НАНЕСЕННЯ: Пензлем або тканиною

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,93 \pm 0,01$ (г/см³ при 20°C)

Сухий залишок: $49\% \pm 1\%$

Розчинність у воді: нерозчинний

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ: IR1753 готовий до використання

Перекрыття: 4-6 годин

Сухий на відлип: 8-12 годин

Штабелювання: 24 години мінімум

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-100 г/м²

Кількість шарів: 1-2 максимум

ЗАГАЛЬНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Олія IR1753 - це суміш натуральних олій і воску, які підкреслюють природну красу деревини. Складові високоякісних смол роблять матеріал ідеальним для захисту необроблених дерев'яних поверхонь. Стійкість до плям будь-якого походження, в тому числі від води, дозволяє обробляти паркетну дошку всіх типів. Додаток особливих восків дозволяє отримати поверхню з натуральним ефектом, що характеризується тією ж стійкістю до подряпин, але більш м'яку на дотик, разом з підвищенням матовості. Увага: деякі екзотичні або сильно забарвлені породи дерева можуть значно уповільнювати процес полімеризації матеріалу. До початку роботи переконайтеся, що робоча зона добре провітрюється. Матеріал призначений тільки для експлуатації усередині приміщення.

Як і всі подібні масла, матеріал потребує регулярного догляду. Шліфування рекомендоване у випадку, якщо поверхня значно пошкоджена.

ОЛІЯ ДЛЯ СТІЛЬНИЦЬ IR1754

ВИКОРИСТАННЯ: Стільниці і полиці

НАНЕСЕННЯ: Розпилення, пензлі, валик, тканина

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питома вага: $0,909 \pm 0,01$ (г/см³ при 20°C)

Сухий залишок: $49\% \pm 1\%$

В'язкість: 100 сек $\pm$ 2 сек (DIN 4 при 20°C)

Розчинність у воді: нерозчинний

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ: IR1754 готовий до використання

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННЯ:

Витрати: 80-100 г/м²

Кількість шарів: 1-2 (максимум)

СУШІННЯ: при 20°C (90 г/м²)

Перекрыття: 6-8 годин

Сухий на відлип: 8-12 годин

Штабелювання: 24 години мінімум

ЗАГАЛЬНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Матеріал IR1754 представляє суміш олій, що підкреслюють природну красу деревини. Засіб забезпечує прозорість при створенні натурального ефекту для полиць, стільниць і кухонних меблів. Засіб характеризується високою стійкістю до стирання і утворення плям (від води, кави та ін. напоїв).

Засіб легко очищується і відновлюється.

Матеріал IR1754 дозволяє отримати ефект поверхні, м'якої на дотик. Необхідно ретельно очистити поверхню перед нанесенням, за можливості, трохи відшліфувати.

ELEMENT

ФАРБИ ТА ФАКТУРИ

ЕКСКЛЮЗИВНИЙ ДИСТРИБ'ЮТОР ТМ «SIRCA» В УКРАЇНІ

АДРЕСИ РЕГІОНАЛЬНИХ ЦЕНТРІВ

Київ

вул. Стеценка, 73
тел. (067) 563-18-88

Вінниця

вул. Київська, 4
тел. (067) 611-13-66

Дніпро

вул. Січеславська Набережна, 1-А
тел. (050) 911-77-73

Житомир

пр. Незалежності (Ватутіна), 186
тел. (097) 687-90-50

Запоріжжя

вул. Залізнична, 3
тел. (067) 622-68-58
тел. (067) 622-68-65

Івано-Франківськ

вул. Довженка, 31
тел. (067) 119-02-42

Кременчук

вул.Вадима Пугачова, 55/1
тел. (067) 230-58-73

Львів

вул. княгині Ольги, 26
тел. (067) 191-26-16

Луцьк

вул. Кравчука, 22
тел. (067) 341-63-41

Миколаїв

вул. Потьомкінська, 131а
тел. (067) 630-83-91
тел. (067) 442-93-68

Рівне

вул. Дубенська, 46
тел. 067 543 13 47
тел. 067 781 80 59

Одеса

вул. Розумовська, 24
тел. (067) 632-87-53

Ужгород

вул. Грушевського, 72а
тел. (067) 631-91-28;

Харків

вул. Юр'ївська, 17
тел. (067) 630-74-69

Хмельницький

вул. Зарічанська, 9
тел. (067) 636-20-51

Хуст

вул. Івана Франка, 201
тел (068) 229-27-37

Чернівці

вул.Вокзальна 54-А
тел. (067) 639-07-08

element.ua

Будемо раді бачити вас у нашому офісі:
Київ, вул. Стеценка, 73
тел. (067) 563-18-88